

Испытательная теплотехническая лаборатория Открытого акционерного общества
«Научно-исследовательский технологический институт «Прогресс»
426008, РОССИЯ, Республика Удмуртская, г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории №RU.ASK.ИЛ.407, выдан на основании
решения Органа по аккредитации «Система АКСЕКО» от 24 мая 2017 г. № 31

Срок действия с 24 мая 2017 г. по 23 мая 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора -
начальник испытательной
теплотехнической лаборатории
ОАО «НИТИ «Прогресс»



С.И. Стыценко

«11 февраля» 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №026-Д/2021

11 февраля 2021 г.

Наименование изделия: Биметаллический радиатор Royal Thermo, модель Indigo super 500,
количество секций 6, пломба №55848938 (Бирка №А037)

Изготовитель: ООО «Роял Термо РУС»

Заказчик и его адрес: Ассоциация производителей радиаторов отопления (АПРО)
600005, Владимирская область, город Владимир, улица Дворянская, дом 27А, корпус 17,
квартира 7

Задание: №б/н от 05 февраля 2021 г.

Виды и методы испытаний: ГОСТ 31311-2005 п.п.5.7

Количество испытываемых образцов и их размеры: Биметаллический радиатор Royal
Thermo, модель Indigo super 500, количество секций 6 – 1 шт.
Габаритные размеры, мм: высота-570, длина-485, глубина-99,5.
Образец представлен заказчиком.

Дата получения образца(ов): 08.02.2021 г.

Дата проведения испытаний: с 10.02.2021 г. по 11.02.2021 г.

Адрес места проведения испытаний: 426008, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск,
ул. Пушкинская, 268, литера И

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица №1 – Результаты испытаний

№ п/п	Наименование параметра	Технические требования	Нормативные значения показателей	Результаты испытаний (значения показателей)
1	2	3	4	5
1	Требования к размерам внутреннего диаметра резьбы.	ГОСТ 6357-81	Внутренний диаметр резьбы G 1", мм: 30,291 ^{+0,640}	Внутренний диаметр правой резьбы, мм: Верхнее отверстие- 31,26±0,08 Нижнее отверстие- 31,19±0,08 Внутренний диаметр левой резьбы, мм: Верхнее отверстие- 31,72±0,08 Нижнее отверстие- 30,86±0,08

До начала испытаний отопительный прибор находился в сухом закрытом помещении, исключающем попадание влаги и прямых солнечных лучей (ультрафиолетового излучения) на лакокрасочное покрытие, в заводской упаковке.

Перед испытанием прибор и средства измерения выдерживались в одинаковых условиях окружающей среды для выравнивания температур.

Климатические условия окружающей среды при проведении испытаний:

- температура в помещении 21,0°C;
- влажность в помещении 81%;
- освещенность рабочего места 322 лк.

2 СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Таблица №2 - Используемые средства измерений

№ п/п	Наименование средств измерений	Кол-во	Изготовитель	Погрешность измерения	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
1	Гигрометр ВИТ-2 Зав. №27 Инв. № 962	1	ОАО «Термоприбор» Россия, 2017 г.	±0,2°C ±2%	19.05.2021 г.
2	Люксметр «ТКА-Люкс» Зав. №3310520 Инв. №934	1	ООО «НТП «ТКА» Россия	6%	15.06.2021 г.
3	Линейка металлическая 2-х шкальная Зав.№1 Инв. № 51221	1	АО «Ставропольский инструментальный завод»	0,2 на 1000 мм	12.07.2021 г.

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

1	2	3	4	5	6
4	Штангенциркуль с цифровым отсеченным устройством ШЦЦСЛ15-150 Зав. № G 22115 Инв. № 4377М	1	АО Торговый дом «Калиброн» Россия	±0,08	18.10.2021 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

Биметаллический радиатор Royal Thermo, модель Indigo super 500, количество секций 6, пломба №55848938 (Бирка №А037), изготовителя ООО «Роял Термо РУС», испытан в соответствии с требованиями ГОСТ 6357-81.

Выявлены отклонения от требований ГОСТ 6357-81 по внутреннему диаметру резьбы G1".
 Внутренний диаметр правой резьбы верхнего отверстия $31,26 \pm 0,08$ мм, нижнего отверстия $31,19 \pm 0,08$ мм.
 Внутренний диаметр левой резьбы верхнего отверстия $31,72 \pm 0,08$ мм.

Результаты испытаний относятся только к образцу прошедшему испытания.

Окончание протокола.

Протокол составлен в 3-х экземплярах:

1-й экземпляр - хранится в лаборатории

2-й и 3-й экземпляр - передается заказчику.

Зам. начальника испытательной
 теплотехнической лаборатории
 ОАО «НИТИ «Прогресс»
 по научной работе к.т.н.

 Д.А. Плотников

Зам. начальника испытательной
 теплотехнической лаборатории
 ОАО «НИТИ «Прогресс»

 М.В. Рябова

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме