

Испытательная теплотехническая лаборатория Открытого акционерного общества  
«Научно-исследовательский технологический институт «Прогресс»  
426008, РОССИЯ, Республика Удмуртская, г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории №RU.ASK.ИЛ.407, выдан на основании  
решения Органа по аккредитации «Система АКСЕКО» от 24 мая 2017 г. № 31

Срок действия с 24 мая 2017 г. по 23 мая 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника испытательной  
теплотехнической лаборатории  
ОАО «НИТИ «Прогресс»  
по научной работе к.т.н.



Д.А. Плотников

» 11 2020 г.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №107-Д/2020

30 ноября 2020 г.

**Наименование изделия:** Монолитный биметаллический радиатор Rifar, модель Monolit 500  
количество секций 4 (Бирка №1008)

**Производитель:** АО «РИФАР»

**Заказчик и его адрес:** Ассоциация производителей радиаторов отопления (АПРО)  
125284, г. Москва, проспект Ленинградский, дом 31А, стр. 1, этаж 1, пом I, ком. 21

**Договор:** №00067/118-2020ПР от 16.11.2020 г.

**Виды и методы испытаний:** ГОСТ 31311-2005 п.п.5.7

**Количество испытываемых образцов и их размеры:** Монолитный биметаллический  
радиатор Rifar, модель Monolit 500 количество секций 4 – 1 шт.  
Габаритные размеры, мм: высота-576, длина-326, глубина-99.  
Образец представлен заказчиком. Опечатано пломбой №55848949.

**Дата получения образца(ов):** 19.11.2020 г.

**Дата проведения испытаний:** с 27.11.2020 г. по 30.11.2020 г.

**Адрес места проведения испытаний:** 426008, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск,  
ул. Пушкинская, 268, литера И

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

## 1 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Климатические условия окружающей среды при проведении испытаний:

- температура в помещении 21,0°C;
- влажность в помещении 72%;
- освещенность рабочего места 363 лк.

Таблица №1 – Результаты испытаний

№ п/п	Наименование параметра	Технические требования	Нормативные значения показателей	Результаты испытаний (значения показателей)
1	2	3	4	5
1	Требования к размерам внутреннего диаметра резьбы.	ГОСТ 6357-81	Внутренний диаметр резьбы G ¾", мм:  24,117 <sup>+0,640</sup>	Внутренний диаметр правой резьбы, мм: Верхнее отверстие- 24,41±0,08 Нижнее отверстие- 24,28±0,08 Внутренний диаметр левой резьбы, мм: Верхнее отверстие- 24,38±0,08 Нижнее отверстие- 24,29±0,08

## 2 СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Таблица №2 - Используемые средства измерений

№ п/п	Наименование средств измерений	Кол-во	Изготовитель	Погрешность измерения	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
1	Гигрометр ВИТ-2 Зав. №27 Инв. № 962	1	ОАО «Термоприбор» Россия, 2017 г.	±0,2°C ±2%	19.05.2021 г.
2	Люксметр «ТКА-Люкс» Зав. №3310520 Инв. №934	1	ООО «НТП «ТКА» Россия	6%	15.06.2021 г.
3	Линейка металлическая 2-х шкальная Зав. №1 Инв. № 51221	1	АО «Ставропольский инструментальный завод»	0,2 на 1000 мм	12.07.2021 г.
4	Штангенциркуль с цифровым отсеченным устройством ШЦЦСЛ15-150 Зав. № G 22115 Инв. № 4377М	1	АО Торговый дом «Калиброн» Россия	±0,08	18.10.2021 г.

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

Монолитный биметаллический радиатор Rifar, модель Monolit 500 количество секций 4 (Бирка №1008), производителя АО «РИФАР», испытан в соответствии с требованиями ГОСТ 6357-81 в области аккредитации лаборатории.

Отклонений от ГОСТ 6357-81 не выявлено.

Результаты испытаний относятся только к образцу прошедшему испытания.

Окончание протокола.

Протокол составлен в 3-х экземплярах:

1-й экземпляр - хранится в лаборатории

2-й и 3-й экземпляр - передается заказчику.

Зам. начальника испытательной  
теплотехнической лаборатории  
ОАО «НИТИ «Прогресс»

 М.В. Рябова



Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

Прошито, пронумеровано и скреплено

печатью 3 ( *три* ) листов

Заместитель начальника испытательной  
теплотехнической лаборатории по научной  
работе *Д.А. Плотников* Д.А. Плотников

