

aqua
THERM
MOSCOW

ГОСТ 31311-2022

ГОСТ Р 58065-2022

ГОСТ Р 53583



ОРГАНИЗАТОР
ORGANISER

**Отличия
ГОСТ 31311-2022
от ГОСТ 31311-2005**

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 31311-2005

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

Отсутствует

ГОСТ 31311-2022

отопительный прибор свободной конвекции

отопительный прибор принудительной конвекции

отопительный прибор с приточной вентиляцией

плинтусный конвектор

фасадный отопительный конвектор

внутрипольный отопительный конвектор

сертификационные испытания

семейство моделей отопительных приборов

модельный ряд (тип) отопительных приборов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ГИДРОВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ.

ГОСТ 31311-2005

5.3 Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, а так же секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлические испытания на статическую прочность при давлении:

- не менее 3.0 максимального рабочего давления – для литых;
- не менее 2,5 максимального рабочего давления - для прочих.

8.5 Статическую прочность (5.3) определяют при гидравлических испытаниях..... Если при повышении давления со скоростью не более 0,5 МПа /мин до предельного давления, установленного в (5.3) разрушения отопительного прибора не произойдет, отопительный прибор(секцию) считают выдержавшим (ей) испытание.

ГОСТ 31311-2022

5.3 Отопительные приборы в сборе должны выдерживать гидравлические испытания на статическую прочность при давлении не менее чем в 2.5 раза превышающем установленное изготовителем максимальное рабочее давление.

8.6 Статическую прочность (5.3) определяют при гидравлических испытаниях давлением воды. Отопительные приборы считают выдержавшими испытания, если при повышении давления со скоростью не более 0,5МПа/мин до предельного давления, установленного в 5.3 не произошло разрушение прибора, А НА ПОВЕРХНОСТИ И В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЙ НЕ НАБЛЮДАЛОСЬ ПРОСАЧИВАНИЯ ВОДЫ.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ.

ГОСТ 31311-2005

5.8.1 Для остальных отопительных приборов допускаемые отклонения не должны превышать значений, установленных для качества 14 по

ГОСТ 25346

ГОСТ 31311-2022

5.8.1 Для отопительных приборов, изготовленных другими методами, габаритные и присоединительные размеры отопительного прибора в сборе, масса нетто, а так же их допуски должны соответствовать конструкторской и сопроводительной документации.

При отсутствии в документации допустимых отклонений следует руководствоваться КАЛИТЕТОМ 15 ПО ГОСТ 25346

ТОЛЩИНА СТЕНКИ, СОПРИКАСАЮЩЕЙСЯ С ВОДОЙ. СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ РАДИАТОРЫ



ГОСТ 31311-2005

5.9 Толщина стенки, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,2мм.

ГОСТ 31311-2022

5.9 Толщина МЕТАЛЛА стенки радиатора, соприкасающейся с водой, ИЗМЕРЕННАЯ НА ПЛОСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАЛА С НАИБОЛЬШИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СЕЧЕНИЕМ, ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 1,15 ММ. ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПОКАЗАТЕЛЯ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ СТАЛЬНОГО ПАНЕЛЬНОГО РАДИАТОРА, СОПРИКАСАЮЩЕЙСЯ С ВОДОЙ, НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ ТОЛЩИНА ВНУТРЕННЕГО И ВНЕШНЕГО ЗАЩИТНОГО ИЛИ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ.

ТОЛЩИНА СТЕНКИ, СОПРИКАСАЮЩЕЙСЯ С ВОДОЙ. ЛИТЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ И БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ



ГОСТ 31311-2005

5.10 Толщина стенки алюминиевого радиатора, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,5мм.

ГОСТ 31311-2022

5.11.1 Толщина стенки алюминиевого радиатора, соприкасающейся с водой.

Должна быть не менее 1.5 мм.

Биметаллические радиаторы изготавливают из двух металлов:

-закладной детали, выполненной из низкоуглеродистой стали;

-литьевых или экструзионных марок алюминия или сплавов алюминия.

ТОЛЩИНА СТЕНКИ СТАЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО РАДИАТОРА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 0,8 ММ. ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТОЛЩИНЫ СТенок ЛИТЫХ АЛЮМИ-НИЕВЫХ И БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАДИА-ТОРОВ, СОПРИКАСАЮЩИХСЯ С ВОДОЙ, НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ ТОЛЩИНА ВНУТРЕННЕГО И ВНЕШНЕГО ЗАЩИТНОГО ИЛИ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ..

ТОЛЩИНА СТЕНКИ, СОПРИКАСАЮЩЕЙСЯ С ВОДОЙ. ТРУБЧАТЫЕ РАДИАТОРЫ.

ГОСТ 31311-2005

**5.11 Толщина стенки труб должна
быть не менее 1,25 мм.**

ГОСТ 31311-2022

5.13.1 Толщина стенки трубчатого радиатора Должна быть не менее 1,15 мм. для стенки коллектора и не менее 0,8 мм для вертикального канала.

При определении показателя толщины стенки трубы трубчатого радиатора, соприкасающейся с водой, не учитывается толщина внутреннего и внешнего защитного или защитно-декоративного покрытия.

ТОЛЩИНА СТЕНКИ, СОПРИКАСАЮЩЕЙСЯ С ВОДОЙ. ПЛОТНОСТЬ ПОСАДКИ ПЛАСТИН.

КОНВЕКТОРЫ.

ГОСТ 31311-2005

Толщина стенки трубы конвектора в данном стандарте не регламентируется.

5.13.3 Оребрение труб должно быть выполнено методом сварки или дорнования, при этом натяг пластина трубе должен быть не менее 0,4 мм. и не более 0,6 мм.

ГОСТ 31311-2022

5.14.4 Толщина стенки стальной трубы в готовом конвекторе на недеформированных и деформированных участках, участках под резьбой, соприкасающейся с водой, не должна быть менее 1.15мм.

Толщина стенки трубы (медной или из сплавов на основе меди) в готовом конвекторе на недеформированных и деформированных в результате дорнования участках, участках под резьбой, соприкасающейся с водой. Должна быть не менее 0,45мм.

При определении показателя толщины стенки, соприкасающейся с водой, не учитывается толщина внутреннего и внешнего защитного или защитно-декоративного покрытия.

5.14.3 Конструкция и технология изготовления нагревательных элементов конвекторов должны обеспечивать плотную (неподвижную) посадку пластин или других теплопередающих элементов оребрения на трубах конвектора.

ТРЕБОВАНИЯ К ПАСПОРТУ.

ГОСТ 31311-2005

**Перечисленные
требования
отсутствуют**

ГОСТ 31311-2022

**Страна происхождения
Сведения о документе,
подтверждающем соот-
ветствие отопительного
прибора требованиям
настоящего стандарта.**

ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ.

ГОСТ 31311-2005

**Требования
к информации
наносимой на упаковку
отопительного прибора
отсутствуют.**

ГОСТ 31311-2022

5.19.3 На потребительской упаковке отопительного прибора должны быть указаны:

- Полное или сокращенное наименование изготовителя, а так же его адрес (местонахождение);**
- наименование и торговое обозначение (торговая марка) отопительного прибора;**
- страна происхождения (изготовления) отопительного прибора;**
- номинальный тепловой поток в ваттах;**
- масса брутто отопительного прибора.**

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

ГОСТ 31311-2005

11.2 Гарантийный срок при соблюдении требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных настоящим стандартом, не менее 24 мес. со дня ввода отопительного прибора в эксплуатацию.

ГОСТ 31311-2022

11.2 Устанавливаемый изготовителем срок службы отопительного прибора при соблюдении требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных настоящим стандартом, не может составлять менее трех лет со дня ввода отопительного прибора в эксплуатацию

ГОСТ Р 58065-2022
ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ.
ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ
РАДИАТОРОВ ОТОПЛЕНИЯ
И ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ.

Документы, послужившие основанием для пересмотра ГОСТ Р 58065

**Постановление Правительства РФ от 24.07.2021г. №1265
«Об утверждении Правил обязательного подтверждения соответствия продукции,
указанной в абзаце первом пункта 3 статьи 46 ФЗ
«О техническом регулировании»**

**Постановление Правительства РФ от 18.11.2020г. № 1856
«О порядке формирования и ведения реестра
выданных сертификатов соответствия
и зарегистрированных деклараций о соответствии»**

**Приказ Минпромторга России от 21.05.2021г. №1865
«Об утверждении порядка маркирования продукции,
соответствие которой подтверждено в порядке,
предусмотренном статьей 46 ФЗ от 27.12 2002г. № 184-ФЗ
«О техническом регулировании»**

**Приказ Минпромторга РФ от 27.05.2021г. №1934
«Об утверждении форм сертификата соответствия и декларации соответствия
о соответствии и составу сведений, содержащихся в них»**

Стандарты, потребовавшие изменений в ГОСТ Р 58065.

ГОСТ Р 53603-2020 «Оценка соответствия.

Схемы сертификации продукции в Российской Федерации»

ГОСТ Р 54293-2020 «Оценка соответствия.

Анализ производства при подтверждении соответствия»

ГОСТ Р 58972-2020 «Оценка соответствия.

**Общие правила отбора образцов для испытаний продукции
при подтверждении соответствия»**

ГОСТ Р 58973-2020 «Оценка соответствия.

Правила к оформлению протоколов испытаний»

Проблемы, выявленные при проведении сертификации по ГОСТ Р 58065-2018.

Пункт 7.7.2 «...При сертификации радиатора отопления и отопительного конвектора отбираются три образца модели (модельного ряда) радиатора отопления или отопительного конвектора.

Такой принцип отбора приводит:

- к высокой стоимости сертификационных испытаний для отопительных приборов с большой номенклатурой;**
- к большой длительности сертификационных испытаний в испытательных лабораториях.**

Задачи, которые необходимо было решить при разработке новой версии ГОСТ Р 58065

- приведение стандарта в соответствие с изменившимися нормативными документами;**
- минимизация количества отбираемых отопительных приборов для сертификационных испытаний;**
- количество отбираемых на сертификацию приборов не должно зависеть от того в какой орган по сертификации обратился заявитель;**
- принцип отбора отопительных приборов после проведения испытаний по определению мощности теплового потока в перспективе должен позволять производить оценку соответствия по данному показателю для всех моделей, входящих в каждое семейство модельных рядов.**

Решения принятые для выполнения поставленных задач.

1. Для минимизации количества отбираемых приборов введены новые термины:

Семейство модельных рядов радиаторов отопления

семейство модельных рядов отопительных конвекторов

- от каждого семейства отбирается ТРИ образца

- для каждого образца определен объём испытаний.

2. Для обеспечения потенциальной возможности оценки соответствия всех моделей, входящих в семейство модельных рядов по соответствию мощности номинального теплового потока:

- Введен термин Типовой образец отопительного прибора

- определены требования к типовым образцам отопительных приборов.

Дополнительные отличия ГОСТ 58065-2018 от ГОСТ 58065-2022.

Стандарт распространяется на отопительные приборы мощностью 200-3500Вт

Пункт 8.1 «...Дополнительно к документам, оговоренным статьей VII [2], заявитель должен предоставить протоколы определительных испытаний на заявленную сертификации продукцию, а так же рассчитанную на основании предъявленных протоколов определительных испытаний, тепловую мощность приборов, входящих в семейства модельных рядов, заявленных на сертификацию.

ГОСТ Р 53583 ПРИБОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Стандарт содержит

Методику определения тепловой мощности для:

- напольных, настенных отопительных приборов**
- внутрипольных конвекторов**
- внутрипольных конвекторов с вентиляторным обдувом**

**МЕТОДИКУ
ПРОВЕДЕНИЯ
ИСПЫТАНИЙ
НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
И СТАТИЧЕСКУЮ
ПРОЧНОСТЬ**

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ, СОПРИКАСАЮЩЕЙСЯ С ВОДОЙ

**МЕТОДИКА
ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ
ВОЗМОЖНОСТИ ДОСТУПА
К НАГРЕВАТЕЛЬНЫМ
ЭЛЕМЕНТАМ
КОНВЕКТОРА**

**МЕТОДИКА
ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ПЛОТНОСТИ
ПОСАДКИ
ПЛАСТИН КОНВЕКТОРА**

**МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ
КОЭФФИЦИЕНТОВ n и K_m
МЕТОДОМ НАИМЕНЬШИХ КВАДРАТОВ.**

**МЕТОДИКА РАСЧЕТА
КАТАЛОЖНЫХ ЗНАЧЕНИЙ
МЕТОДОМ НАИМЕНЬШИХ КВАДРАТОВ
МНОЖЕСТВЕННОЙ РЕГРЕССИИ.**