



Испытательная теплотехническая лаборатория
ОАО «НИТИ «Прогресс»
426008, Россия, Республика Удмуртская,
г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268



RA.RU.21HE87 *



* уникальный номер заявки
об аккредитации в реестре
аккредитованных лиц

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального директора -
начальник испытательной
теплотехнической лаборатории
ОАО «НИТИ «Прогресс»



С.И. Стыценко

« 11 » февраля 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №024-РТ/2021

11 февраля 2021 г.

Наименование изделия: Биметаллический радиатор Royal Thermo, модель Revolution 350, количество секций 6, пломба №55848930 (Бирка №А035)

Изготовителя: ООО «Роял Термо РУС»

Заказчик и его адрес: Ассоциация производителей радиаторов отопления (АПРО)
600005, Владимирская область, город Владимир, улица Дворянская, дом 27А, корпус 17,
квартира 7

Задание: № б/н от 05 февраля 2021 г.

Виды и методы испытаний: ГОСТ 31311-2005 п.п.5.7

Количество испытываемых образцов и их размеры: Биметаллический радиатор Royal Thermo, модель Revolution 350, количество секций 6 – 1 шт.
Габаритные размеры, мм: высота-410, длина-485, глубина-78.
Образец представлен заказчиком.

Дата получения образца(ов): 08.02.2021 г.

Дата проведения испытаний: с 10.02.2021 г. по 11.02.2021 г.

Адрес места проведения испытаний: 426008, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск,
ул. Пушкинская, 268, литера И

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица №1 – Результаты испытаний

№ п/п	Наименование параметра	Технические Требования	Нормативные значения показателей	Результаты испытаний (значения показателей)
1	2	3	4	5
1	Требования к выполнению резьбы	ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.7 п.п. 8.2	Трубные резьбы деталей отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класса В.	<p>Проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В не ввинчивается в контролируемые резьбовые отверстия, непроходной калибр-пробка резьбовой G1", класса В не ввинчивается в контролируемые резьбовые отверстия.</p> <p>Проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В НL не ввинчивается в контролируемые резьбовые отверстия, непроходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В НL не ввинчивается в контролируемые резьбовые отверстия.</p> <p>Не соответствует п.п. 5.7</p>

До начала испытаний отопительный прибор находился в сухом закрытом помещении, исключающем попадание влаги и прямых солнечных лучей (ультрафиолетового излучения) на лакокрасочное покрытие, в заводской упаковке.

Перед испытанием прибор и средства измерения выдерживались в одинаковых условиях окружающей среды для выравнивания температур.

Климатические условия окружающей среды при проведении испытаний:

- температура в помещении 21,0°C;
- влажность в помещении 81%;
- освещенность рабочего места 322 лк.

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

2 СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Таблица №2 - Используемые средства измерений

№ п/п	Наименование средств измерений	Кол-во	Изготовитель	Погрешность измерения	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
1	Калибр-пробка резьбовой G 1" Пр-Не В Зав. №0511 Инв. № 4026М	1	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	-	15.04.2022 г.
2	Калибр-пробка резьбовой G 1" ПР, НЕ кл.В НЛ Зав. №135021 Инв. № 4486М	1	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	-	25.11.2022 г.
3	Линейка металлическая 2-х шкальная Зав.№1 Инв. № 51221	1	АО «Ставропольский инструментальный завод»	0,2 на 1000 мм	12.07.2021 г.
4	Гигрометр ВИТ-2 Зав. №27 Инв. № 962	1	ОАО «Термоприбор» Россия, 2017 г.	$\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ $\pm 2\%$	19.05.2021 г.
5	Люксметр «ТКА-Люкс» Зав. №3310520 Инв. №934	1	ООО «НТП «ТКА» Россия	6%	15.06.2021 г.
6	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05 Зав. № 70468723 Инв. № 4186М	1	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	$\pm 0,05$	07.10.2022 г.

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

Испытания проведены в испытательной теплотехнической лаборатории ОАО «НИТИ «Прогресс», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HE87.

Биметаллический радиатор Royal Thermo, модель Revolution 350, количество секций 6, пломба №55848930 (Бирка №А035), изготовителя ООО «Роял Термо РУС», испытан в соответствии с требованиями ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.7 в области аккредитации лаборатории.

Выявлены отклонения от требований ГОСТ 31311-2005 по п.п.5.7:

- проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В не ввинчивается в контролируемые резьбовые отверстия;
- проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В НL не ввинчивается в контролируемые резьбовые отверстия.

Проходной калибр-пробка резьбовой должен свободно ввинчиваться в контролируемую резьбу.

Результаты испытаний относятся только к образцу прошедшему испытания.

Окончание протокола.

Протокол составлен в 3-х экземплярах:


1-й экземпляр - хранится в лаборатории

2-й и 3-й экземпляр - передается заказчику.

Зам. начальника испытательной
теплотехнической лаборатории
ОАО «НИТИ «Прогресс»
по научной работе к.т.н.

 Д.А. Плотников

Зам. начальника испытательной
теплотехнической лаборатории
ОАО «НИТИ «Прогресс»

 М.В. Рябова

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме