

ОАО «НИИСантехники»  
**Испытательный центр «Сантехоборудование»**  
 127238, Москва, Локомотивный пр., 21

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21МХ07  
 Дата внесения сведений об ИЦ в реестр аккредитованных лиц 31.10.2014



**ПРОТОКОЛ**  
 определительных испытаний  
 № 4612-МХ07-19 от 18.07.2019 г.

**Наименование образца:** Биметаллический радиатор торговой марки Royal Thermo модель PianoForte 500

**Габаритные размеры:** высота – 588 мм, глубина – 100 мм, длина – 80 мм, межцентровое расстояние – 500 мм, масса радиатора – 11,92 кг., кол-во секций - 6

**Краткое описание продукции:** Биметаллический радиатор предназначен для эксплуатации в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

**Заявитель ЗАО «Рифар» Юридический адрес:** 426630, Оренбургская обл., г. Гай, Технологический пр-д, д. 18  
 (наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

**Изготовитель ООО «Роял Термо Рус» Юридический адрес:** 601021, г. Киржач, Киржачский район, мкр. Красный Октябрь, Первомайская ул., 1  
 (наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

**Метод испытаний:** ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия», раздел 8

**Дополнительные сведения:** Образец идентифицирован должным образом и испытывался на соответствие требованиям ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия» п. 5.2, 5.3, 5.6, 5.7, 5.8.1,

**Сопроводительная документация:** -

**Период проведения испытаний:** 16.07.2019 г.

**Климатические условия при проведении испытаний:** температура воздуха – 21,1°С, влажность – 58%, атмосферное давление – 740 мм.

**Оборудование:** Установка для гидравлических испытаний УГИ 450, микрометр КИ 0,25 мм, св-во № 6252196, калибр-пробка резьбовой G 1 ПР-НЕ, штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, толщиномер DELTA T500, св-во № СК 0168950, линейка измерительная металлическая, св-во № АА 6252798, манометр деформационный, св-во № АА 17005165488, весы неавтоматического действия НВ-100KGL, св-во № Н-1251, барометр-анероид, сертификат о калибровке № 0226084, гигрометр психрометрический.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
ГОСТ 31311 п. 5.2	Отопительные приборы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха, превышающее не менее чем в 1,5 раза максимальное рабочее давление, но не менее 0,6 МПа. Рабочее давление 3 МПа.	ДА (4,5 МПа)
ГОСТ 31311 п. 5.3	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, а также секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлические испытания на статическую прочность при давлении не менее 2,5 максимального рабочего давления	ДА (7,5 МПа)
ГОСТ 31311 п. 5.6	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей.	ДА (Поверхность радиатора не имеет заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей )

ГОСТ 31311 п. 5.7	Трубные резьбы деталей отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класса точности В; метрические - по ГОСТ 9150 и ГОСТ 24705 с допускаемыми отклонениями по ГОСТ 16093.	НЕТ (Трубные резьбы радиатора не соответствуют ГОСТ 6357)
ГОСТ 31311 п. 5.8.1	Для отопительных приборов, изготавливаемых способом литья (далее - литые), допускаемые отклонения размеров отливок не должны превышать значений, установленных для отливок класса точности 11т, а допускаемые отклонения массы - для отливок класса точности 9 по ГОСТ 26645: - Высота - 591 мм - Глубина - 80 мм - Длина - 100 мм - Межцентровое расстояние - 500 мм - Масса - 13,67 кг	ДА - Высота - 588 мм ДА - Глубина - 80 мм ДА - Длина - 100 мм ДА - Межцентровое расстояние - 500 мм НЕТ - Масса - 11,92 кг

## Примечания:

- Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям
- Настоящий протокол содержит 2 страницы
- Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ «Сантехоборудование» не допускается

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»



Ю.В. Вихров

