

**МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное бюджетное учреждение  
РОССИЙСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
СУДЕБНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ  
ПРИ МИНИСТЕРСТВЕ ЮСТИЦИИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

109028, г. Москва, Хохловский пер., д.13, стр.2  
тел.: (495) 916-21-55, факс: (495) 916-26-29  
e-mail: info@sudexpert.ru

ОКПО 02844624 ОГРН 1027700335849  
ИНН 7704055136 КПП 770901001

*22.03.2021 № 506, 654/8-6-21*

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Исполнительному директору  
ассоциации производителей радиаторов  
отопления

Квашнину А.В.

ул. Флотская, д. 5, кор. А, офис 313  
г. Москва, 125493

Направляем Вам акт экспертного исследования №№ 506, 654/8-6-21 от 22 марта 2021 г., выполненный по Вашим заявлениям от 11.02.2021 г. и 19.02.2021 г.  
Объекты исследования необходимо получить в ЛСТИБЭ.

Приложение: Акт экспертного исследования №№ 506, 654/8-6-21 от 22.03.2021 г. на 53 листах.

Заместитель директора



Г.Г.Бочаров

**МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
РОССИЙСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СУДЕБНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ  
ПРИ МИНЮСТЕ РОССИИ**

Хохловский пер., д. 13, стр. 2, Москва, 109028,

тел. (495) 181-57-57, факс. (495) 916-26-29  
e-mail: trasolog@sudexpert.ru

**АКТ ЭКСПЕРТНОГО ИССЛЕДОВАНИЯ**

по заявлению исполнительного директора АПРО А.В.Квашнина

22 марта 2021 г.

№№ 506, 654/8-6-21

Начало производства исследования  
(дата регистрации в РФЦСЭ) 11.02.2021 г.

Исследование начато: 24.02.21 г. в 15:00<sup>1</sup>

Исследование закончено: 22.03.21 г. в 14:30

11 февраля 2021 г. и 19 февраля 2021 г. в ФБУ РФЦСЭ при Минюсте России (далее РФЦСЭ) от исполнительного директора ассоциации производителей радиаторов отопления (ОГРИ 115300000260 ИНН 3327127963) Квашнина А.В. с заявлением о проведении трасологического исследования поступили 9 (девять) образцов биметаллических радиаторов отопления.

Проведение исследований поручено:

- заведующему лабораторией судебной трасологической и баллистической экспертизы Бушину Алексею Викторовичу, имеющему высшее юридическое образование, экспертную специальность 6.2 «Исследование следов орудий, инструментов, механизмов, транспортных средств (транспортно-трасологическая идентификация)», стаж работы по указанной специальности с 1999 года.

- главному государственному судебному эксперту лаборатории криминалистической экспертизы материалов, веществ и изделий РФЦСЭ, к.ю.н. Буровой Евгении Валерьевне, имеющей высшее юридическое образование, экспертную специальность 6.2 «Исследование следов орудий, инструментов, механизмов, транспорт-

<sup>1</sup> После получения сведений об оплате исследования.

ных средств (транспортно-трасологическая идентификация)», стаж работы по указанной специальности с 1995 года.

Требуется установить:

“1. Совпадают ли трасологические параметры резьбы на представленных образцах биметаллических радиаторов отопления с трасологическими параметрами резьбы на представленных калибрах согласно пункту 5.7. ГОСТ 31311-2005 Приборы отопительные. Общие технические условия?<sup>2</sup>

2. Совпадают ли трасологические параметры резьбы на представленных образцах биметаллических радиаторов отопления с трасологическими параметрами резьбы на представленных калибрах согласно ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой)?»<sup>3</sup>

При проведении экспертизы использовались калибры.

### И С С Л Е Д О В А Н И Е:

Осмотр представленных объектов проводился при естественном дневном и дополнительном искусственном освещении, визуальном, и при помощи лупы с увеличением до 10<sup>x</sup>.

Изображения объектов исследования были получены при помощи цифровой фотокамеры CANON EOS 600D, фотоснимки были распечатаны на фотопринтере HP Color Laser Jet CP2025.

Измерения производились с помощью линейки измерительной металлической (сертификат о калибровке № МА 0039190, с точностью до 1 мм) и штангенциркуля цифрового с дискретностью отсчета 0,01 мм (сертификат о калибровке № МА 0039179, с точностью до 0,1 мм).

При проведении исследования была использована следующая литература:

- Г.Л. Грановский. Основы трасологии. М., Наука, 2006 г. (издание второе);
- Н.П. Майлис. Судебная трасология. М., 2003 г.;

<sup>2</sup> Согласно Приложению № 1 к договору на проведение экспертного исследования № 506/8-6-21.

<sup>3</sup> Согласно Приложению № 1 к договору на проведение экспертного исследования № 654/8-6-21.

- ГОСТ Р 57428-2017 Судебно-трасологическая экспертиза. Термины и определения;

- ГОСТ 31311-2005 Приборы отопительные. Общие технические условия;

- ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой);

- ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79) Калибры для цилиндрических резьб. Виды (с Изменением N 1);

- ГОСТ 16093-2004. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

**Внешний осмотр** (для удобства дальнейшего описания и исследования радиатора отопления, поступившие на исследование, были помечены №№ 1-9):

9 (девять) образцов биметаллических радиаторов отопления (далее по тексту – радиаторы), «состоят из стального закладного элемента, залитого ... алюминиевым сплавом» (как указано в технических паспортах изделий).

Радиаторы представлены на исследование в заводской невскрытой упаковке, на каждом из них имеется пломба. Согласно сопроводительным документам, радиаторы №№ 1, 3 были приобретены 31.01.2021 г. в магазине «Леруа Мерлен», радиаторы №№ 2, 7, 9 – 31.01.2021 г. в магазине «ОБИ Ходынское», радиатор № 5 – 29.01.2021 г. в магазине «ОБИ Химки», радиаторы №№ 4, 6 – 28.01.2021 г. в магазине «ООО Касторама Рус», радиатор № 8 – 31.01.2021 г. в магазине «СТД Петрович».

Данные осмотра радиаторов были сведены в таблицу № 1.

Таблица № 1

Присвоенный номер	Название радиатора	Количество секций	Цвет	Номер пломбы	№№ фотоснимков
1	2	3	4	5	6
1	Royal thermo PIANOFORTE 500	4	серый	558489937	1 - 4
2	Royal thermo PIANOFORTE 500	6	белый	55848911	5 - 8
3	Royal thermo BILINER	4	белый	55848934	9 - 12
4	Royal thermo revolution BIMETALL 500	4	белый	55848904	13 - 16

1	2	3	4	5	6
5	Royal thermo BILINER	4	белый	55848908	17 - 20
6	Royal thermo VALERIA 500	6	белый	55848902	21 - 24
7	Royal thermo Revolution BIMETALL 350	6	белый	55848906	25 - 28
8	Royal thermo MONOBLOCK B 500	4	белый	55848932	29 - 32
9	Royal thermo INDIGO SUPER+ 500	6	белый	55848940	33 - 36

На упаковках имеется надпись «Соответствует ГОСТ 31311-2005 Верификация пройдена» (см. фото № 37).

У всех радиаторов в правом верхнем углу имеется логотип производителя Royal thermo (см. фото № 38).

Калибр-пробка гладкий G1 ПР-НЕ (проходной и непроходной), на поверхности одной из его рабочих частей имеется маркировочное обозначение – «1В НЕ 0013», на другой – «1В ПР 0003», на одной из граней ручки – «калибр-пробка G1 ПР-НЕ», на другой – «ПР G1 гост 2533-88 НЕ (см. фото №№ 39-42).

Согласно пп. 2.3, 2.4 ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79) «Калибры для цилиндрических резьб. Виды (с Изменением N 1)» гладкий проходной калибр-пробка «ПР» контролирует наименьший внутренний диаметр внутренней резьбы, гладкий непроходной калибр-пробка «НЕ» контролирует наибольший внутренний диаметр внутренней резьбы.

Резьбовой калибр-пробка G1 В ПР-НЕ (проходной и непроходной) с правой резьбой, на поверхности одной из его рабочих частей калибра имеется маркировочное обозначение – «G1 В НЕ 0132», на другой – «G1 В ПР 0032» (см. фото №№ 43-45)

Согласно пп. 2.1, 2.2 ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79) «Калибры для цилиндрических резьб. Виды (с Изменением N 1)» резьбовой проходной калибр-пробка «ПР» контролирует наименьший средний диаметр (приведенный средний диаметр) и, одновременно, наименьший наружный диаметр внутренней резьбы, резьбовой

непроходной калибр-пробка «НЕ» контролирует наибольший средний диаметр внутренней резьбы.

Резьбовой проходной калибр-пробка G1 В ПР LH с левой резьбой, на рабочей части калибра и одной из граней ручки имеются маркировочные обозначения – «J G1 В LH ПР 8225-0032» (см. фото №№ 46, 47).

Согласно п. 2.1 ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79) «Калибры для цилиндрических резьб. Виды (с Изменением N 1)» резьбовой проходной калибр-пробка «ПР» контролирует наименьший средний диаметр (приведенный средний диаметр) и, одновременно, наименьший наружный диаметр внутренней резьбы.

Резьбовой непроходной калибр-пробка G1 В НЕ LH с левой резьбой, на рабочей части калибра и одной из граней ручки имеются маркировочные обозначения – «J G1 В LH НЕ 8225-0132» (см. фото №№ 48, 49).

Согласно п. 2.2 ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79) «Калибры для цилиндрических резьб. Виды (с Изменением N 1)» резьбовой непроходной калибр-пробка «НЕ» контролирует наибольший средний диаметр внутренней резьбы.

1, 2. Для решения вопроса о том, совпадают ли трасологические параметры резьбы на представленных образцах биметаллических радиаторов отопления с трасологическими параметрами резьбы на представленных калибрах согласно пункту 5.7. ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия» и ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой)» проводилось детальное исследование данных объектов и сопоставление данных, полученных при проведении детального исследования, и данных, имеющих в нормативных документах.

Визуальным осмотром в прямом и косопadaющем свете, а также осмотром при помощи лупы с увеличением до  $10^x$  было установлено следующее:

- на поверхности радиаторов имеются участки с неравномерным нанесением лакокрасочного покрытия, потеки красящего вещества (см. фото №№ 50, 51);
- на поверхности резьбы и участках, примыкающих к ней, имеются повреждения лакокрасочного покрытия, в повреждениях наблюдается свежий блеск металла (см. фото №№ 52-54).

Согласно пп. 5.7 ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия» трубные резьбы деталей отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класса точности В... с допускаемыми отклонениями по ГОСТ

16093, согласно пп. 2.1 ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой)» обозначение размера резьбы, шаги и номинальные значения наружного, среднего и внутреннего диаметров резьбы должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 2 данного стандарта.

Также на резьбовые и гладкие калибры для контроля цилиндрических резьб с допусками по ГОСТ 4608, ГОСТ 6357, ГОСТ 9562, ГОСТ 13535, ГОСТ 16093, ГОСТ 24739, ГОСТ 24834, ГОСТ 25096 и СТ СЭВ 3962 распространяется действие ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79) «Калибры для цилиндрических резьб. Виды (с Изменением N 1)», согласно п. 3 Приложения 3 которого, в спорных случаях решающим методом контроля резьбы является контроль калибрами, перечисленными в настоящем стандарте.

Проверка правильности размеров изделий должна осуществляться калибрами с размерами, близкими к границе износа проходного и к границе поля допуска нового непроходного калибра (верхней - для внутренней, нижней - для наружной резьбы).

Для установления соответствия внутренней резьбы боковых отверстий верхнего и нижнего коллектора радиаторов, представленных на исследование, ГОСТ 31311-2005 и ГОСТ 6357-81, осуществлялась их проверка в соответствии с требованиями ГОСТ 24939-81. Для этого проводились измерения боковых отверстий радиаторов и замеры поверенными калибрами.

Согласно п 2.1. Приложения 2 ГОСТ 24939-81:

- резьбовой проходной калибр-пробка «**ПР**» должен свободно ввинчиваться в контролируемую резьбу. Свинчиваемость калибра с резьбой означает, что приведенный средний диаметр резьбы не меньше установленного наименьшего предельного размера, а наружный диаметр внутренней резьбы не меньше наибольшего наружного диаметра наружной резьбы;

- резьбовой непроходной калибр-пробка «**НЕ**» не должен ввинчиваться в контролируемую резьбу. Допускается ввинчивание калибра до двух оборотов;

- гладкий проходной калибр-пробка «**ПР**» должен свободно входить в контролируемую резьбу под действием собственного веса или определенной силы;

- гладкий непроходной калибр-пробка «**НЕ**» не должен входить в контроли-

руемую резьбу под действием собственного веса или определенной силы. Допускается вхождение калибра на один шаг внутренней резьбы.

Для удобства проведения замеров и измерений боковые отверстия верхнего и нижнего коллектора радиаторов, представленных на исследование, были условно обозначены №№ 1-4. Нумерация дана, начиная с верхнего правого бокового отверстия, расположенного рядом с логотипом производителя радиаторов, и далее по часовой стрелке.

Данные, полученные при проведении указанного исследования, были сведены в таблицы №№ 2-10<sup>4</sup>, проиллюстрированы фотоснимками №№ 55-118.

Радиатор, помеченный № 1.

Таблица № 2.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,5	33,5	33,2	33,2
Внутренний диаметр резьбы, мм	30,9	31,1	30,9	30,8
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	-	-	-	+
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	нп	нп	- (вошел на 2,5 шага)	+
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР ЛН	-	+	нп	нп
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ ЛН	+	- (вошел на 2,5 шага)	нп	нп

**Примечание:** на данном радиаторе логотип производителя размещен неверно, вследствие чего изменено положение боковых отверстий коллекторов радиатора. Соответственно, справа находятся отверстия с левой резьбой, слева – с правой. Отверстия проверялись соответствующими калибрами.



## Радиатор, помеченный № 2.

Таблица № 3.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,3	33,0	33,1	33,1
Внутренний диаметр резьбы, мм	31,7	31,3	31,4	31,4
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	-	-	-	-
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	- (вошел на 2,5 шага)	- (вошел на 3 шага)

## Радиатор, помеченный № 3.

Таблица № 4.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,4	33,4	33,3	33,6
Внутренний диаметр резьбы, мм	32,2	30,8	31,4	31,4
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	-	+	-	-
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	- (вошел на 2,5 шага)	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	+	+

<sup>4</sup> Соответствие параметров отверстия ГОСТу отмечалось знаком «+», несоответствие – знаком «-», если измерение не проводилось – «нп» (не соответствие направление резьбы отверстия и калибра).

Радиатор, помеченный № 4.

Таблица № 5.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	32,8	32,8	33,3	33,2
Внутренний диаметр резьбы, мм	30,6	30,9	30,9	30,8
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	+	-	-	+
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	+	+

Радиатор, помеченный № 5.

Таблица № 6.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,1	32,9	32,6	33,1
Внутренний диаметр резьбы, мм	31,7	31,4	31,3	31,8
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	+	-	-	-
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	+
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	+	+

Радиатор, помеченный № 6.

Таблица № 7.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,2	33,2	33,2	33,0
Внутренний диаметр резьбы, мм	31,6	31,4	31,2	31,7
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	-	-	-	+
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	+	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	- (вошел на 3 шага)	+

Радиатор, помеченный № 7.

Таблица № 8.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,2	33,4	33,4	33,3
Внутренний диаметр резьбы, мм	30,9	30,8	31,6	31,3
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	-	+	-	-
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	- (вошел на 2,5 шага)	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	- (вошел на 3 шага)	+

## Радиатор, помеченный № 8.

## Таблица № 9.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,2	33,1	32,7	33,3
Внутренний диаметр резьбы, мм	30,8	30,8	30,2	30,4
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	+	+

**Примечание:** на поверхности резьбы отверстия № 3 имеется дефект в виде напыла металла с поврежденным верхним слоем (см. фото № 119). На уровне данного повреждения диаметр отверстия – 31,6 мм.

## Радиатор, помеченный № 9.

## Таблица № 10.

№№ отверстий	1	2	3	4
Диаметр отверстия (входной, макс.) мм	33,6	33,7	33,3	33,2
Внутренний диаметр резьбы, мм	31,2	31,0	31,2	30,9
Гладкий калибр-пробка проходной G1 ПР-НЕ	+	+	+	+
Гладкий калибр-пробка не проходной G1 ПР-НЕ	-	-	-	-
Резьбовой проходной правый калибр-пробка	-	-	нп	нп
Резьбовой непроходной правый калибр-пробка G1 В ПР-НЕ	+	+	нп	нп
Резьбовой проходной левый калибр-пробка G1 В ПР LH	нп	нп	-	-
Резьбовой непроходной левый калибр-пробка G1 В НЕ LH	нп	нп	+	- (вошел на 3 шага)

Анализ данных, установленных при проведении исследования, свидетельствует о том, что трасологические параметры резьбы боковых отверстий верхнего и нижнего коллектора всех радиаторов, представленных на исследование, не совпадают с трасологическими параметрами калибров согласно пункту 5.7. ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия» и ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой)».

### **ВЫВОДЫ:**

1. Трасологические параметры резьбы боковых отверстий верхнего и нижнего коллектора всех образцов радиаторов, представленных на исследование, не совпадают с трасологическими параметрами калибров согласно пункту 5.7. ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия», то есть радиаторы, представленные на исследование, не соответствуют пункту 5.7. ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия».

2. Трасологические параметры резьбы боковых отверстий верхнего и нижнего коллектора всех образцов радиаторов, представленных на исследование, не совпадают с трасологическими параметрами калибров согласно ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой)», то есть радиаторы, представленные на исследование, не соответствуют ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая (с Поправкой)».

Эксперты



Бушин А.В.

Бурова Е.В.

Напечатано экземпляров – 2:

- 1 – в адрес ассоциации производителей радиаторов отопления;
- 2 – в наблюдательное производство ЛСТиБЭ.

Бурова Е.В.

8(495) 181-57-57, доб. 0801

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 1. Общий вид упаковки радиатора № 1.



Фото № 2. Общий вид радиатора № 1.



Фото № 3. Общий вид пломбы на радиаторе № 1.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 31.01.2021

- время: 17.02

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название Мерча Мерлен

- наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Мерча Мерлен Юрал", ИНН: 502.906.9967

- адрес 410031, РФ, МО, Мокшунинский р-он, МКАВ, ЧДЗ "Курдюмов", бл. 3, стр. 2

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический  
Boyle thermo piano forte 500, 4 секции, silver satin, модель 555848957

- стоимость образца: 4532 руб.

- количество приобретенных образцов: 1

- номер кассового чека: 8424

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Маминкина Галина Николаевна  
ФИО

\_\_\_\_\_  
ФИО

\_\_\_\_\_  
ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О., должность

\_\_\_\_\_  
подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 4. Общий вид карты учета образца к радиатору № 1.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 5. Общий вид упаковки радиатора № 2.



Фото № 6. Общий вид радиатора № 2.



Фото № 7. Общий вид пломбы на радиаторе № 2.



ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 31.03.2021

- время: 10:53

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название: ОБИ Ходыжское

- наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Содной Швеции руками"; ИНН: 5003042456

- адрес: г. Москва, Ходыжский Б-р, д. 4, "ТЦ Армамарк"

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический

Royal Termo radiatore 500, 6 секций, модель 555848911

- стоимость образца: 6999 руб.

- количество приобретенных образцов: 1

- номер кассового чека: 16037 19 1000 0010

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Мамкина Татьяна Николаевна

ФИО

ФИО

ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

Ф.И.О., должность

подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 8. Общий вид карты учета образца к радиатору № 2.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 9. Общий вид упаковки радиатора № 3.



Фото № 10. Общий вид радиатора № 3.

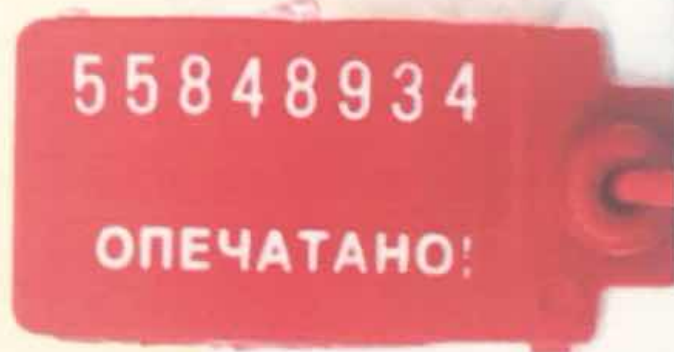


Фото № 11. Общий вид пломбы на радиаторе № 3.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 31.01.2021 г.  
 - время: 17.02

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название: Машина Мерлис  
 - наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Машина Мерлис Россия"; ИНН: 502 906 99

- адрес: Итого, РФ, МО, Мытищинский р-н, МКАД, ТПЗ, "Амурово", вл 3 стр 2

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический

Evolve thermo biliner 500, 4 секции, модель № 55848934

- стоимость образца: 2980 руб.  
 - количество приобретенных образцов: 1  
 - номер кассового чека: 8424

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Машкина Татьяна Николаевна Б-  
 ФИО

\_\_\_\_\_  
 ФИО

\_\_\_\_\_  
 ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»  
 - юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при в приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_  
 Ф.И.О., должность

\_\_\_\_\_  
 подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 12. Общий вид карты учета образца к радиатору № 3.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 13. Общий вид упаковки радиатора № 4.



Фото № 14. Общий вид радиатора № 4.



Фото № 15. Общий вид пломбы на радиаторе № 4.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 28.03.2021г

- время: 16:49

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название ООО "Каспарина РЧС"

- наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Каспарина РЧС", ИНН: 7703528301

- адрес МО, г. Ступино, ул. Космонавтов 19

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический  
Royal Thermo revolution bimetal 500, 4 секции, модель 55584804

- стоимость образца: 2880 руб.

- количество приобретенных образцов: 1 шт.

- номер кассового чека: 5647

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Машинкина Татьяна Николаевна  
ФИО

\_\_\_\_\_  
ФИО

\_\_\_\_\_  
ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при в приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О., должность

\_\_\_\_\_  
подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 16. Общий вид карты учета образца к радиатору № 4.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 17. Общий вид упаковки радиатора № 5.



Фото № 18. Общий вид радиатора № 5.

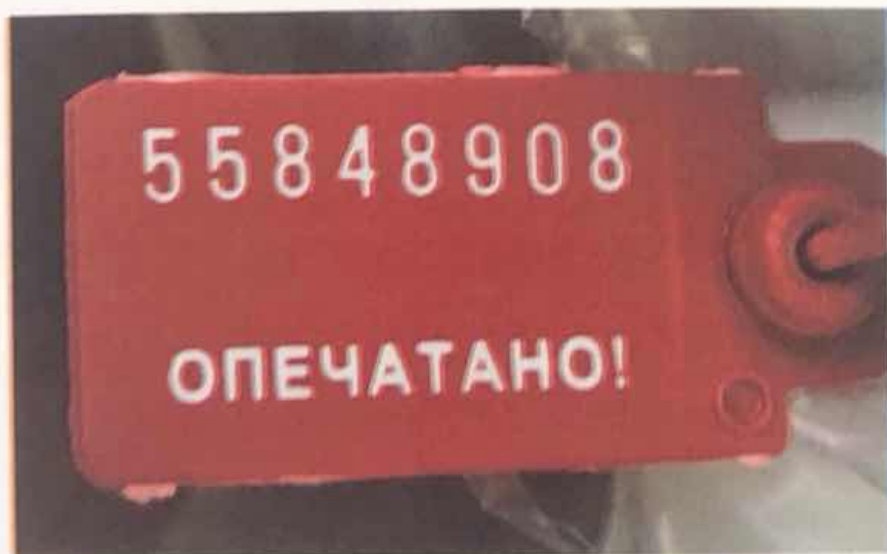


Фото № 19. Общий вид пломбы на радиаторе № 5.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 29.03.2021г.

- время: 10.44

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название: СБЗ

- наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Средний Северо-русский", ИНН: 5003042456

- адрес: 141407, МО, г. Клин, Мкр. ИКРА, корп. 3

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический  
Royal thermo biliner, 4 секции, модель 55848908

- стоимость образца: 3329 руб.

- количество приобретенных образцов: 1

- номер кассового чека: 16002 от 98660506

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Машкина Татьяна Николаевна  
ФИО

\_\_\_\_\_  
ФИО

\_\_\_\_\_  
ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О., должность

\_\_\_\_\_  
подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 20. Общий вид карты учета образца к радиатору № 5.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 21. Общий вид упаковки радиатора № 6.

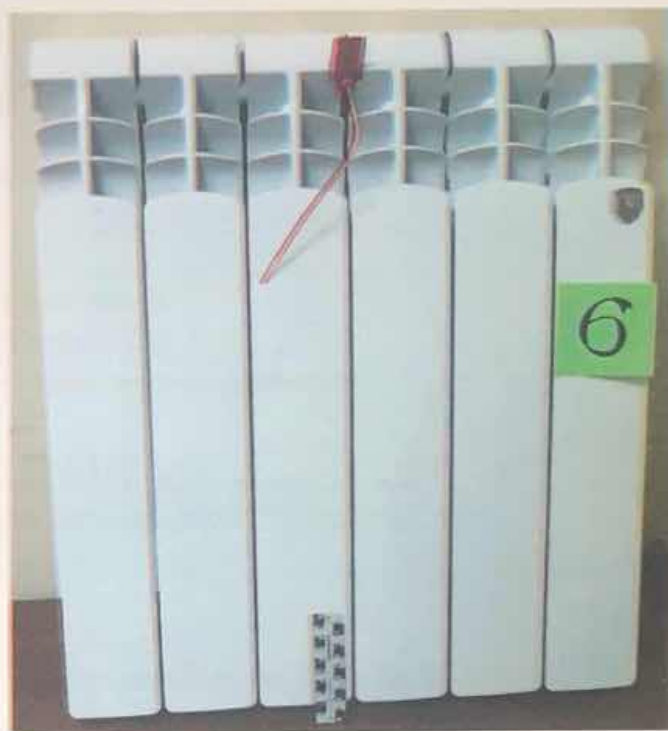


Фото № 22. Общий вид радиатора № 6.



Фото № 23. Общий вид пломбы на радиаторе № 6.



ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 28.04.2021г.

- время: 16:49

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название ООО "Касторалла Рус"

- наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Касторалла Рус"; ИНН: 7703528304

- адрес

МО г. Озёрское, ул. Восточное 19

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический

Royal Thermo Valerio 500, в секции, модель 555842902

- стоимость образца: 2940 руб.

- количество приобретенных образцов: 1 шт.

- номер кассового чека:

5647

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Машинина Татьяна Николаевна

ФИО

ФИО

ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при в приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

Ф.И.О., должность

подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 24. Общий вид карты учета образца к радиатору № 6.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 25. Общий вид упаковки радиатора № 7. Фото № 26. Общий вид радиатора № 7.



Фото № 27. Общий вид пломбы на радиаторе № 7.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 31.01.2021  
 - время: 19:53

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название: ОБЦ  
 - наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Сделкой своими руками"; ИНН 5003042456  
 - адрес: г. Москва, Хорошевский р-н, д.4, ТРЦ Арнамарк

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический  
Rand Thermo revolution 350, 6 секций, модель 5558489 06

- стоимость образца: 4579 руб  
 - количество приобретенных образцов: 1  
 - номер кассового чека: 16537 19 1200 0010

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Машинкина Татьяна Николаевна. С/  
 ФИО  
 \_\_\_\_\_  
 ФИО  
 \_\_\_\_\_  
 ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»  
 - юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при в приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_ подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 28. Общий вид карты учета образца к радиатору № 7.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 29. Общий вид упаковки радиатора № 8.



Фото № 30. Общий вид радиатора № 8.



Фото № 31. Общий вид пломбы на радиаторе № 8.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 31.01.2021

- время: 16:10

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название СТА Петровых

- наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "СТА Петровых", ИНН: 7802348846

- адрес 127410, г. Москва, Пудовый проезд, д. 15

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический  
Roofe Termo MONDBLOCK 500, 4 секции, клапан 555848922

- стоимость образца: 2840 руб.

- количество приобретенных образцов: 1

- номер кассового чека: 5002

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Мамкина Тамара Николаевна  
ФИО

ФИО

ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О., должность

\_\_\_\_\_  
подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 32. Общий вид карты учета образца к радиатору № 8.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 33. Общий вид упаковки радиатора № 9.



Фото № 34. Общий вид радиатора № 9.



Фото № 35. Общий вид пломбы на радиаторе № 9.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

Карта учета образцов отопительных приборов, приобретенных в целях общественного контроля качества № \_\_\_\_\_

1. Сведения о дате и времени приобретения образца:

- дата: 31.01.2021г.  
 - время: 19:53

2. Сведения о точке реализации, в которой приобретался образец

- название: ОБЦ  
 - наименование юридического лица или данные индивидуального предпринимателя:

ООО "Свояйд Бизнес Рунанин"; ИНН: 5003042456

- адрес: г. Москва, Космодемьянский Б-р, д.4, "ТРЦ Авиасити"

3. Сведения о приобретенном образце:

- вид и наименование продукции (тип отопительного прибора, торговая марка и т.д.):

радиатор биметаллический

Royal Thermo INDIGO серия 7500, 6 секций, модель 555848940

- стоимость образца: 5249 руб.

- количество приобретенных образцов: 1

- номер кассового чека: 16037 19 1700 0010

4. Сведения о лицах, производивших покупку образца:

Мамкина Тамара Николаевна Г.  
 ФИО

\_\_\_\_\_  
 ФИО

\_\_\_\_\_  
 ФИО

5. Сведения об общественной организации (ином заинтересованном лице), от имени которой действовали упомянутые выше лица в момент приобретения образца:

- наименование организации: Ассоциация Производителей Радиаторов Отопления «АПРО»

- юридический адрес: 600005, Владимирская область, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп.17, кв.7.

6. Подтверждающая подпись представителя точки реализации, присутствовавшего при в приобретении образца или непосредственно осуществившего его продажу (отпуск покупателю):

\_\_\_\_\_  
 Ф.И.О., должность

\_\_\_\_\_  
 подпись

7. Сведения о передаче образца в аккредитованную испытательную лабораторию

Фото № 36. Общий вид карты учета образца к радиатору № 9.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 37. Общий вид надписи «Соответствует ГОСТ...»



Фото № 38. Общий вид логотипа производителя.



ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 39.



Фото № 40.



Фото № 41.

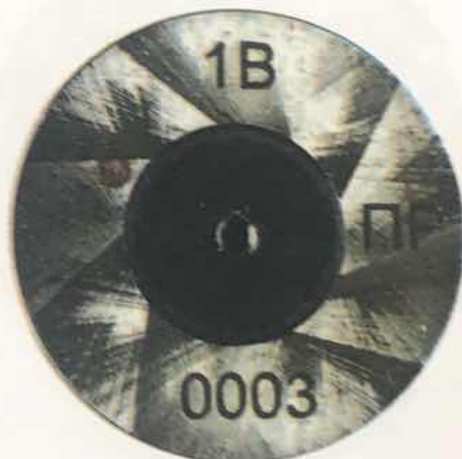


Фото № 42.

Фото №№ 39-42. Общий вид калибра-пробки гладкого G1 ПР-НЕ.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 43.



Фото № 44.



Фото № 45.

Фото №№ 43-45. Общий вид резьбового калибра-пробки G1 B ПР-HE.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

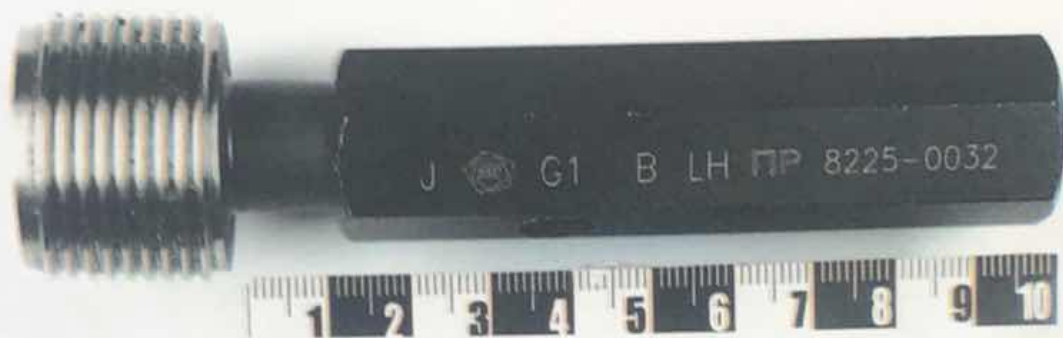


Фото № 46.



Фото № 47.

Фото №№ 46, 47. Общий вид резьбового калибра-пробки G1 В ПР LH.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.

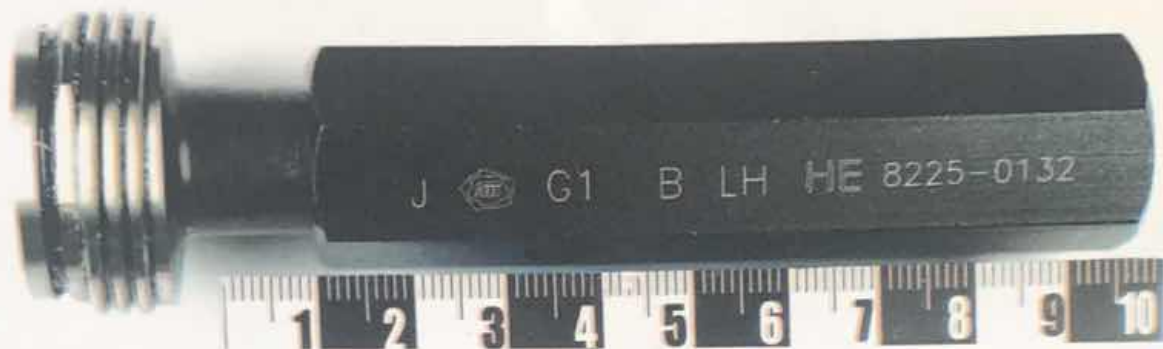


Фото № 48.



Фото № 49.

Фото №№ 48, 49. Общий вид резьбового калибра-пробки G1 B HE LH.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 50.

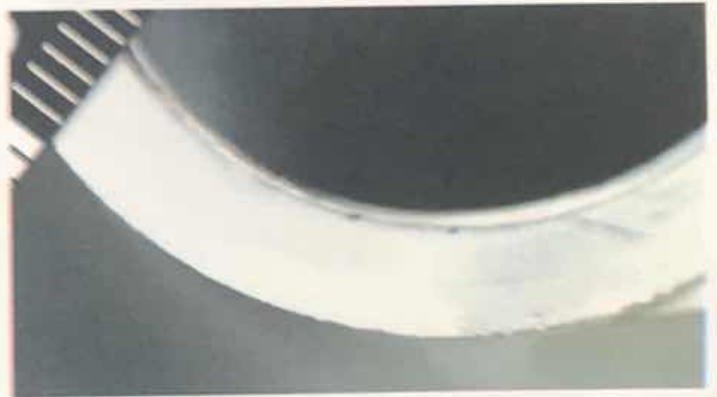


Фото № 51.

Фото №№ 59, 60. Общий вид дефектов покраски на поверхности одного из радиаторов.



Фото № 52.



Фото № 53.



Фото № 54.

Фото №№ 52-54. Общий вид поврежденных лакокрасящего покрытия.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 55.



Фото № 56.

Фото №№ 55, 56. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 55, резьбового проходного – фото № 56) в отверстии № 1 радиатора № 1.



Фото № 57.



Фото № 58.

Фото №№ 57, 58. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 57, резьбового непроходного – фото № 58) в отверстии № 2 радиатора № 1.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 59.



Фото № 60.



Фото № 61.

Фото №№ 59 - 61. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 59, резьбового проходного – фото № 60, резьбового непроходного - 61) в отверстии № 3 радиатора № 1.



Фото № 62.



Фото № 63.

Фото №№ 62, 63. Положение калибров (резьбового проходного – фото № 62, резьбового непроходного – фото № 63) в отверстии № 4 радиатора № 1.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 64.



Фото № 65.

Фото №№ 64, 65. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 64, резьбового проходного – фото № 65) в отверстии № 1 радиатора № 2.



Фото № 66.



Фото № 67.

Фото №№ 66, 67. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 66, резьбового проходного – фото № 67) в отверстии № 2 радиатора № 2.



ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 68.

Фото № 69.

Фото № 70.

Фото №№ 68-70. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 68, резьбового проходного – фото № 69, резьбового непроходного – фото № 70) в отверстии № 3 радиатора № 2.



Фото № 71.

Фото № 72.

Фото № 73.

Фото №№ 71-73. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 71, резьбового проходного – фото № 72, резьбового непроходного - № 73) в отверстии № 4 радиатора № 2.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 74.



Фото № 75.



Фото № 76.

Фото №№ 74-76. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 74, резьбового проходного – фото № 75, резьбового непроходного - № 76) в отверстии № 1 радиатора № 3.



Фото № 77.



Фото № 78.

Фото №№ 77, 78. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 77, резьбового проходного – фото № 78) в отверстии № 3 радиатора № 3.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 79.



Фото № 80.

Фото №№ 79, 80. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 79, резьбового проходного – фото № 80) в отверстии № 4 радиатора № 3.



Фото № 81. Положение резьбового проходного калибра в отверстии № 1 радиатора № 4.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 82.



Фото № 83.

Фото №№ 82, 83. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 82, резьбового проходного – фото № 83) в отверстии № 2 радиатора № 4.



Фото № 84.



Фото № 85.

Фото №№ 84, 85. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 84, резьбового проходного – фото № 85) в отверстии № 3 радиатора № 4.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 86.



Фото № 87.

Фото №№ 86, 87. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 86, резьбового проходного – фото № 87) в отверстии № 1 радиатора № 5.



Фото № 88. Положение гладкого непроходного калибра в отверстии № 2 радиатора № 5.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 89.



Фото № 90.

Фото №№ 89, 90. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 89, резьбового проходного – фото № 90) в отверстии № 3 радиатора № 5.



Фото № 91. Положение гладкого непроходного калибра в отверстии № 4 радиатора № 5.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 92.



Фото № 93.

Фото №№ 92, 93. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 92, резьбового проходного – фото № 93) в отверстии № 1 радиатора № 6.



Фото № 94.



Фото № 95.

Фото №№ 94, 95. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 94, резьбового проходного – фото № 95) в отверстии № 2 радиатора № 6.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 96. Положение гладкого непроходного калибра в отверстии № 3 радиатора № 6.

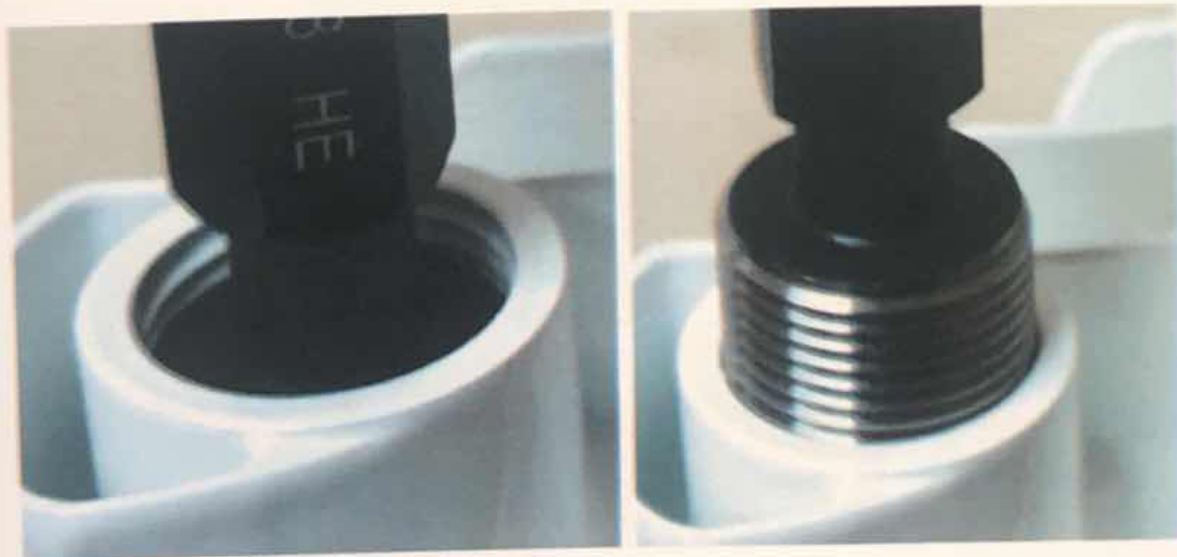


Фото № 97.

Фото № 98.

Фото №№ 97, 98. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 97, резьбового проходного – фото № 98) в отверстии № 4 радиатора № 6.



ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 99.



Фото № 100.

Фото №№ 99, 100. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 99, резьбового проходного – фото № 100) в отверстии № 1 радиатора № 7.



Фото №№ 101. Положение резьбового проходного калибра в отверстии № 2 радиатора № 7.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 102.



Фото № 103.



Фото № 104.

Фото №№ 102-104. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 102, резьбового проходного – фото № 103, резьбового непроходного - 104) в отверстии № 3 радиатора № 7.



Фото № 105.



Фото № 106.

Фото №№ 105, 106. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 105, резьбового проходного – фото № 106) в отверстии № 4 радиатора № 7.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 107.



Фото № 108.



Фото № 109.



Фото № 110.

Фото №№ 107-110. Положение резьбового проходного калибра в отверстии № 1 (фото № 107),  
отверстия № 2 (фото № 108), отверстия № 3 (фото № 109)  
и отверстия № 4 (фото № 110) радиатора № 8.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 111.



Фото № 112.

Фото №№ 111, 112. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 111, резьбового проходного – фото № 112) в отверстии № 1 радиатора № 9.



Фото № 113.



Фото № 114.

Фото №№ 113, 114. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 113, резьбового проходного – фото № 114) в отверстии № 2 радиатора № 9.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 115.



Фото № 116.

Фото №№ 115, 116. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 115, резьбового проходного – фото № 116) в отверстии № 3 радиатора № 9.



Фото № 117.



Фото № 118.

Фото №№ 117, 118. Положение калибров (гладкого непроходного – фото № 117, резьбового проходного – фото № 118) в отверстии № 4 радиатора № 9.

ФОТОТАБЛИЦА к акту экспертного исследования № 506, 654/8-6-19 от 22 марта 2021 г.



Фото № 119. Общий вид дефекта на поверхности резьбы отверстия № 3 радиатора № 8.

Эксперты



Бушин А.В.  
Бурова Е.В.

Пронумеровано, прошито и  
скреплено печатью на 53

двух пер.

Гольдберг Яков (д. 1888 г. 11 мая) (д. 1888 г. 11 мая)

