

| <b>ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ<br/>ГОСТ 6357-81, ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79)</b> |  |
|--|--|
| Протокол №:  | 052-11-20-Н-2  |
| Дата:  | «02» декабря 2020 года.  |
| Количество страниц:  | 2 (две), Приложение №1 (2 листа).  |
| Утверждён (подпись):   |  /В.А. Аверин/<br>Главный инженер |
| Испытания проведены (подпись):   |  /А.А. Логвинов/<br>Специалист    |
| Испытательная организация:   | Общество с ограниченной ответственностью «Лаборатория строительной экспертизы» (ООО «А-ЭКСПЕРТ»)                   |
| Адрес:   | 129090 Москва, ул. Троицкая, д.9, к.1,<br>офис 137   |
| Вид исследования:  | Проверка присоединительной резьбы радиаторов   |
| Заказчик:  | Ассоциация производителей радиаторов отопления «АПРО»  |
| Адрес:   | 125284, г. Москва, Ленинградский проспект, 31А, стр.1  |
| Стандарт и процедура:  | ГОСТ 6357-81, ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79)   |
| Тип объекта испытаний:   | Радиаторы отопления  |
| Торговая марка, Тип/модель,<br>Изготовитель:   | Rommer Optima BM500  |



**Исходные данные:**

|  |  |
|--|--|
| Заводской и серийный номер образца:                | б/н  |
| Регистрационный номер образца:                     | Rommer Optima BM500 – (55848947)   |
| Нумерация резьбы:                                  | Нумерация – резьбы 1 и 2 слева от лицевой стороны радиатора, 3 и 4 – справа.   |
| Сертификаты о калибровке калибров (Приложение №1): | - G 1 В НЕ ЛН (№ 23189 от «03» августа 2020 г.)<br>- G 1 В ПР ЛН (№ 23200 от «03» августа 2020 г.)<br>- G 1 ПР-НЕ (№ СК 0279305 от «19» августа 2020 г.)<br>- G 1 В ПР-НЕ (№ СК 0279303 от «19» августа 2020 г.) |
| Дата проведения испытаний:                         | «18» ноября 2020 года  |

**Условные обозначения в результатах испытания:**

В соответствии с п. 2.1. – 2.4., ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79).

- «С» – соответствует требованиям (ввинчивается, свинчивается, не ввинчивается, проходит, не проходит)
- «Н» – не соответствует требованиям (ввинчивается, свинчивается, не ввинчивается, проходит, не проходит)
- «-» – данный параметр отсутствует на исследуемом образце

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.**

| № | № радиатора | Наименование радиатора | № присоединительной резьбы радиатора | Наименование калибра |    |       |    |     |    |
|---|-------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------|----|-------|----|-----|----|
|   |             |                        |                                      | G 1 B                |    | G 1 B |    | G 1 |    |
|   |             |                        |                                      | HE                   | ЛH | ПР    | ЛH | ПР  | HE |
| 1 | 2           | 3                      | 4                                    | 5                    | 6  | 7     | 8  | 9   | 10 |
| 1 | 2           | Rommer Optima BM500    | 1                                    | С                    | Н  | -     | -  | С   | Н  |
| 2 |             |                        | 2                                    | С                    | Н  | -     | -  | С   | С  |
| 3 |             |                        | 3                                    | -                    | -  | Н     | С  | С   | Н  |
| 4 |             |                        | 4                                    | -                    | -  | Н     | С  | С   | Н  |

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ** о соответствии исследуемых образцов ГОСТ 6357-81, ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79):

Rommer Optima BM500 – не соответствует.

Испытатель  /А.А. Логвинов/

ПРИЛОЖЕНИЕ №1. Сертификаты о калибровке калибров



Федеральное государственное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)



Общество с ограниченной ответственностью  
Торговый дом «ИТО-Туламаш»  
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)

107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, помещение II, комн. 1, антресоль 2  
Свидетельство о регистрации в РСК №001289, действует до 23.03.2022 г.

**СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ**

№ 23200

Объект калибровки: Резьбовые калибры-пробы G 1 В ПР LII

Дата поступления на калибровку: 31.07.2020 г.

Значение: АО «РИФАР»

Место проведения калибровки: Метрологическая служба ООО ТД «ИТО-Туламаш»

Методика калибровки: «Калибры резьбовые цилиндрические. Методика контроля» МВ 1904-88

(наименование, номер)

| Наименование операции калибровки             | Результаты калибровки                                       |           | Результаты измерений                                     |
|--|---|-----------|--|
|  | Размер и допустимые отклонения                              | ИП        |  |
| 1. Визуальный осмотр                         | Царапины, риски, дроблености, следы коррозии не допускаются | 32,892 мм | Царапины, риски, дроблености, следы коррозии отсутствуют |
| 2. Проверка наружного диаметра калибра-пробы | 32,908 <sup>+0,002</sup> мм                                 |           | 32,892 мм  |
| 3. Проверка среднего диаметра калибра-пробы  | 31,804 <sup>+0,002</sup> мм                                 |           | 31,788 мм  |

Условия проведения калибровки: температура воздуха 22,0°С, относительная влажность 30%  
Этапы, используемые при калибровке: Меры длины, концевые плоскопараллельные набор № 3 3  
разд. 2, класс № 29418, свидетельство о поверке № АБ 0302295 от 30.12.2019 г., оптический  
горизонтальный ИКЛ-3 № 770101/губца 610360, свидетельство о поверке № СП 2227480 от 15.10.2018  
г., плоскозубчатый 1,010 мм, КТ 1 № 2, свидетельство о поверке № АБ 0302265 от 30.12.2019 г.

На основании результатов калибровки: Резьбовые калибры-пробы G 1 В ПР LII  
приняты годными. Результаты метрологической калибровки не превышают нормативных значений

Калибровщик: Жиганова И.В. 4916  
оттиск клейма:   
Начальник Метрологической службы: Жиганова И.В. 4916  
ООО ТД «ИТО-Туламаш» 03.08.2020 г.



Федеральное государственное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)



Общество с ограниченной ответственностью  
Торговый дом «ИТО-Туламаш»  
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)

107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, помещение II, комн. 1, антресоль 2  
Свидетельство о регистрации в РСК №001289, действует до 23.03.2022 г.

**СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ**

№ 23189

Объект калибровки: Резьбовые калибры-пробы G 1 В ПЕ LII

Дата поступления на калибровку: 31.07.2020 г.

Значение: АО «РИФАР»

Место проведения калибровки: Метрологическая служба ООО ТД «ИТО-Туламаш»

Методика калибровки: «Калибры резьбовые цилиндрические. Методика контроля» МВ 1904-88

(наименование, номер)

| Наименование операции калибровки             | Результаты калибровки                                       |           | Результаты измерений                                     |
|--|---|-----------|--|
|  | Размер и допустимые отклонения                              | ИП        |  |
| 1. Визуальный осмотр                         | Царапины, риски, дроблености, следы коррозии не допускаются | 32,598 мм | Царапины, риски, дроблености, следы коррозии отсутствуют |
| 2. Проверка наружного диаметра калибра-пробы | 32,622 <sup>+0,002</sup> мм                                 |           | 32,598 мм  |
| 3. Проверка среднего диаметра калибра-пробы  | 32,150 <sup>+0,002</sup> мм                                 |           | 32,146 мм  |

Условия проведения калибровки: температура воздуха 22,0°С, относительная влажность 30%  
Этапы, используемые при калибровке: Меры длины, концевые плоскопараллельные набор № 3 3  
разд. 2, класс № 29418, свидетельство о поверке № АБ 0302295 от 30.12.2019 г., оптический  
горизонтальный ИКЛ-3 № 770101/губца 610360, свидетельство о поверке № СП 2227480 от 15.10.2018  
г., плоскозубчатый 1,010 мм, КТ 1 № 2, свидетельство о поверке № АБ 0302265 от 30.12.2019 г.

На основании результатов калибровки: Резьбовые калибры-пробы G 1 В ПЕ LII  
приняты годными. Результаты метрологической калибровки не превышают нормативных значений

Калибровщик: Жиганова И.В. 4916  
оттиск клейма:   
Начальник Метрологической службы: Жиганова И.В. 4916  
ООО ТД «ИТО-Туламаш» 03.08.2020 г.

  
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ КОМПЕТЕНТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
 «ОСЦЕНТРАСТАНДАРТ» ФЕДЕРАЛЬНОГО ЦЕНТРА СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
 МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ в г. МОСКВЕ и МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ,  
 ЮВУ «РОСТЕКТ-МОСКВА»

Регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311341  
**СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ**  
 № СК 0279303

Средство измерений Калибр-пробка резьбовой G 1 В ПР-НЕ  
измерительная и литейная

заводской номер 0032/0132  
 заказчик АО "РИФАР", 5604009196  
полномочное юридическое (физическое) лицо ИИИ

метод калибровки РТ-МК-5201-445-2018  
методические указания по калибровке

калибровка выполнена с помощью З.1.ZMA.0282.2015  
регистрационный номер эталона(ов)

условия калибровки T = 20,5 °C, отн. вл. 57,6 %  
условия окружающей среды и другие параметры факторы

Калибровочное клеймо 

Начальник лаборатории № 445 Д.В.Косинский  
подпись

Лицо, выполнившее калибровку Т.Н.Новоселова  
подпись

«19» августа 2020 г.

  
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ КОМПЕТЕНТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
 «ОСЦЕНТРАСТАНДАРТ» ФЕДЕРАЛЬНОГО ЦЕНТРА СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
 МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ в г. МОСКВЕ и МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ,  
 ЮВУ «РОСТЕКТ-МОСКВА»

Регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311341  
**СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ**  
 № СК 0279305

Средство измерений Калибр-пробка гладкий G 1 ПР-НЕ  
измерительная и литейная

заводской номер 0003/0013  
 заказчик АО "РИФАР", 5604009196  
полномочное юридическое (физическое) лицо ИИИ

метод калибровки РТ-МК-5201-445-2018  
методические указания по калибровке

калибровка выполнена с помощью З.1.ZMA.0279.2015  
регистрационный номер эталона(ов)

условия калибровки T = 20,5 °C, отн. вл. 57,6 %  
условия окружающей среды и другие параметры факторы

Калибровочное клеймо 

Начальник лаборатории № 445 Д.В.Косинский  
подпись

Лицо, выполнившее калибровку Т.Н.Новоселова  
подпись

«19» августа 2020 г.

Пронумеровано, прошнуровано и  
скреплено печатью

Всего 04 лист 2

Главный инженер

ООО «Лаборатория строительной  
экспертизы»

Аверин В.А.

