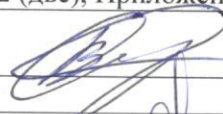
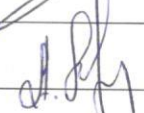


ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 6357-81, ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79)	
Протокол №:	052-11-20-Н-5
Дата:	«02» декабря 2020 года.
Количество страниц:	2 (две), Приложение №1 (2 листа)
Утверждён (подпись):	 /В.А. Аверин/ Главный инженер
Испытания проведены (подпись):	 /А.А. Логвинов/ Специалист
Испытательная организация:	Общество с ограниченной ответственностью «Лаборатория строительной экспертизы» (ООО «А-ЭКСПЕРТ»)
Адрес:	129090 Москва, ул. Троицкая, д.9, к.1, офис 137
Вид исследования:	Проверка присоединительной резьбы радиаторов
Заказчик:	Ассоциация производителей радиаторов отопления «АПРО»
Адрес:	125284, г. Москва, Ленинградский проспект, 31А, стр.1
Стандарт и процедура:	ГОСТ 6357-81, ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79)
Тип объекта испытаний:	Радиаторы отопления
Торговая марка, Тип/модель, Изготовитель:	Global STYLE EXTRA 500



Исходные данные:

Заводской и серийный номер образца:	б/н
Регистрационный номер образца:	Global STYLE EXTRA 500 – (55848950)
Нумерация резьбы:	Нумерация – резьбы 1 и 2 слева от лицевой стороны радиатора, 3 и 4 – справа.
Сертификаты о калибровке калибров (Приложение №1):	- G 1 В НЕ LH (№ 23189 от «03» августа 2020 г.) - G 1 В ПР LH (№ 23200 от «03» августа 2020 г.) - G 1 ПР-НЕ (№ СК 0279305 от «19» августа 2020 г.) - G 1 В ПР-НЕ (№ СК 0279303 от «19» августа 2020 г.)
Дата проведения испытаний:	«18» ноября 2020 года

Условные обозначения в результатах испытания:

В соответствии с п. 2.1. – 2.4., ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79).

- «С» – соответствует требованиям (ввинчивается, свинчивается, не ввинчивается, проходит, не проходит)
- «Н» – не соответствует требованиям (ввинчивается, свинчивается, не ввинчивается, проходит, не проходит)
- «-» – данный параметр отсутствует на исследуемом образце

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.



№	№ радиатора	Наименование радиатора	№ присоединительной резьбы радиатора	Наименование калибра					
				G 1 B		G 1 B		G 1	
				HE	ЛH	ПР	ЛH	ПР	HE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	Global STYLE EXTRA 500	1	С	С	-	-	С	Н
2			Н	С	-	-	С	Н	
3			-	-	С	С	С	Н	
4			-	-	Н	Н	С	Н	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ о соответствии исследуемых образцов ГОСТ 6357-81, ГОСТ 24939-81 (СТ СЭВ 1921-79):

Global STYLE EXTRA 500 – не соответствует.

Испытатель  /А.А. Логвинов/

ПРИЛОЖЕНИЕ №1. Сертификаты о калибровке калибров

Федеральное государственное унитарное предприятие
 «Всероссийский научно-исследовательский институт
 метрологической службы»
 (ФГУП «ВНИИМС»)

Общество с ограниченной ответственностью
 Торговый дом «ИТО-Туламаш»
 (ООО ТД «ИТО-Туламаш»)



107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, помещение II, комн. 1, антресоль 2
 Свидетельство о регистрации в РСК №001289, действует до 23.03.2022 г.


СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ
 № 23189

Объект калибровки: Резьбовые калибры-пробки G 1 В HE 11
 Дата поступления на калибровку: 31.07.2020 г.
 Заказчик: АО «РИФАР»
 Место проведения калибровки: Метрологическая служба ООО ТД «ИТО-Туламаш»
 Методика калибровки: «Калибры резьбовые цилиндрические. Методика контроля»
 МИ 1904-88



Наименование операции калибровки	Результаты калибровки		Результаты измерений
	Размер и допустимые отклонения	HE	
1. Внешний осмотр	Царапины, риски, дроблености, следы коррозии не допускаются	HE	Царапины, риски, дроблености, следы коррозии отсутствуют
2. Проверка наружного диаметра калибры-пробки	32,622 ^{+0,004} мм		32,598 мм
3. Проверка среднего диаметра калибры-пробки	32,150 ^{+0,008} мм		32,146 мм

Условия проведения калибровки: температура воздуха 22,0°С, относительная влажность 30 %
 Эталоны, используемые при калибровке: Меры длины концевые плоскопараллельные набор № 3 3 разряд 2 класс № 29418 свидетельство о доверии № АБ 0302295 от 30.12.2019 г., оптимизированный ИКГ-3 № 770101/Груба 610390 свидетельство о поверке № СП 2227480 от 15.10.2018 г., плоскопараллельный ИКГ-3 № 770101/Груба 610390 свидетельство о поверке № СП 2227480 от 15.10.2018 г., плоскопараллельный ИКГ-3 № 770101/Груба 610390 свидетельство о поверке № АБ 0302265 от 30.12.2019 г.
 На основании результатов калибровки: Резьбовые калибры-пробки G 1 В HE 11 признаны годными. Результаты первичной калибровки не превышают нормативных значений

Калибровщик: Жигалова И.В. ФИО
 оттиск клейма:  подпись: 

Начальник Метрологической службы: Жигалова И.В. ФИО
 ООО ТД «ИТО-Туламаш» подпись: 

03.08.2020 г.

Федеральное государственное унитарное предприятие
 «Всероссийский научно-исследовательский институт
 метрологической службы»
 (ФГУП «ВНИИМС»)

Общество с ограниченной ответственностью
 Торговый дом «ИТО-Туламаш»
 (ООО ТД «ИТО-Туламаш»)



107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, помещение II, комн. 1, антресоль 2
 Свидетельство о регистрации в РСК №001289, действует до 23.03.2022 г.


СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ
 № 23200

Объект калибровки: Резьбовые калибры-пробки G 1 В ПР 11
 Дата поступления на калибровку: 31.07.2020 г.
 Заказчик: АО «РИФАР»
 Место проведения калибровки: Метрологическая служба ООО ТД «ИТО-Туламаш»
 Методика калибровки: «Калибры резьбовые цилиндрические. Методика контроля»
 МИ 1904-88

Наименование операции калибровки	Результаты калибровки		Результаты измерений
	Размер и допустимые отклонения	ПР	
1. Внешний осмотр	Царапины, риски, дроблености, следы коррозии не допускаются	ПР	Царапины, риски, дроблености, следы коррозии отсутствуют
2. Проверка наружного диаметра калибры-пробки	32,918 ^{+0,004} мм		32,892 мм
3. Проверка среднего диаметра калибры-пробки	31,804 ^{+0,008} мм		31,788 мм

Условия проведения калибровки: температура воздуха 22,0°С, относительная влажность 30 %
 Эталоны, используемые при калибровке: Меры длины концевые плоскопараллельные набор № 3 3 разряд 2 класс № 29418 свидетельство о доверии № АБ 0302295 от 30.12.2019 г., оптимизированный ИКГ-3 № 770101/Груба 610390 свидетельство о поверке № СП 2227480 от 15.10.2018 г., плоскопараллельный ИКГ-3 № 770101/Груба 610390 свидетельство о поверке № АБ 0302265 от 30.12.2019 г.
 На основании результатов калибровки: Резьбовые калибры-пробки G 1 В ПР 11 признаны годными. Результаты первичной калибровки не превышают нормативных значений

Калибровщик: Жигалова И.В. ФИО
 оттиск клейма:  подпись: 

Начальник Метрологической службы: Жигалова И.В. ФИО
 ООО ТД «ИТО-Туламаш» подпись: 

03.08.2020 г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КОЛЛЕКТИВНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮРО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ» (ФГУП «ФТИСТ.МЕТР.СВЯЗ»)

Регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311341
СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ
№ СК 0279305

Средство измерений Калибр-пробка гладкий G 1 ПР-НЕ
измерения в воде

заводской номер 0003/0013
заказчик АО "РИФАР", 5604009196
наименование юридического (физического) лица: ИНН

метод калибровки РТ-МК-5201-445-2018
наименование метода стандартизации

калибровка выполнена с помощью 3.1.ZMA.0279.2015
результативный номер эталона(ов)

условия калибровки T = 20,5 °C, отн. вл. 57,6 %
условия окружающей среды и другие стандартные факторы

Калибровочное клеймо

Начальник лаборатории № 445
подлинность, рукописный текст Д.В.Косинский
подпись, фамилия

Лицо, выполнившее калибровку Т.Н.Новоселова
подпись
подпись, фамилия

«19» августа 2020 г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КОЛЛЕКТИВНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮРО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ» (ФГУП «ФТИСТ.МЕТР.СВЯЗ»)

Регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311341
СЕРТИФИКАТ О КАЛИБРОВКЕ
№ СК 0279303

Средство измерений Калибр-пробка резьбовой G 1 В ПР-НЕ
измерения в воде

заводской номер 0032/0132
заказчик АО "РИФАР", 5604009196
наименование юридического (физического) лица: ИНН

метод калибровки РТ-МК-5201-445-2018
наименование метода стандартизации

калибровка выполнена с помощью 3.1.ZMA.0282.2015
результативный номер эталона(ов)

условия калибровки T = 20,5 °C, отн. вл. 57,6 %
условия окружающей среды и другие стандартные факторы

Калибровочное клеймо

Начальник лаборатории № 445
подлинность, рукописный текст Д.В.Косинский
подпись, фамилия

Лицо, выполнившее калибровку Т.Н.Новоселова
подпись
подпись, фамилия

«19» августа 2020 г.

Пронумеровано, прошнуровано и

Всего 04 листа

Главный инженер

ООО «Лаборатория строительной

экспертизы»

Аверин В.А.

