



Испытательная теплотехническая лаборатория
ОАО «НИТИ «Прогресс»
426008, Россия, Республика Удмуртская,
г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268



RA.RU.21HE87



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ

Идентификационный номер
сертификации в соответствии
с требованиями ИСО/ИСО/ИСО

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника испытательной
теплотехнической лаборатории
ОАО «НИТИ «Прогресс»
по научной работе к.т.н.



ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ

Д.А. Плотников

11 2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №194-РТ/2020

30 ноября 2020 г.

Наименование изделия: Биметаллический радиатор Rommer Optima BM 500 количество секций 4 (Бирка №1006)

Производитель и его адрес: Zhejiang Rongrong Industrial Co., Ltd. Китай, Индустриальная зона Хуанлонг, город ИУ, провинция Чжецзян

Заказчик и его адрес: Ассоциация производителей радиаторов отопления (АПРО) 125284, г. Москва, проспект Ленинградский, дом 31А, стр. 1, этаж 1, пом I, ком. 21

Договор: №00067/118-2020ПР от 16.11.2020 г.

Виды и методы испытаний: ГОСТ 31311-2005 п.п.5.7

Количество испытываемых образцов и их размеры:

Биметаллический радиатор Rommer Optima BM 500 количество секций 4 – 1 шт.

Габаритные размеры, мм: высота-559, длина-301, глубина-78.

Образец представлен заказчиком. Опечатано пломбой №55848946.

Дата получения образца(ов): 19.11.2020 г.

Дата проведения испытаний: с 27.11.2020 г. по 30.11.2020 г.

Адрес места проведения испытаний: 426008, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268, литера И

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Климатические условия окружающей среды при проведении испытаний:

- температура в помещении 21,0°C;
- влажность в помещении 72%;
- освещенность рабочего места 363 лк.

Таблица №1 – Результаты испытаний

№ п/п	Наименование параметра	Технические требования	Нормативные значения показателей	Результаты испытаний (значения показателей)
1	2	3	4	5
1	Требования к выполнению резьбы	ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.7 п.п. 8.2	Трубные резьбы деталей отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класса В.	Трубные резьбы, деталей отопительного прибора, выполнены по ГОСТ 6357, класса В. Проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В ввинчивается на 1 оборот в верхнее контролируемое резьбовое отверстие, в нижнее резьбовое отверстие ввинчивается полностью, непроходной калибр-пробка резьбовой G1", класса В не ввинчивается в контролируемые резьбы. Проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В HL ввинчивается полностью в верхнее резьбовое отверстие, в нижнее резьбовое отверстие ввинчивается на 1 оборот, непроходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В HL не ввинчивается в контролируемые резьбы. Не соответствует п.п. 5.7

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

2 СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Таблица №2 - Используемые средства измерений

№ п/п	Наименование средств измерений	Кол-во	Изготовитель	Погрешность измерения	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
1	Калибр-пробка резьбовой G 1" Пр-Не В Зав. №0511 Инв. № 4026М	1	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	-	15.04.2022 г.
2	Калибр-пробка резьбовой G 1" ПР, НЕ кл.В НЛ Зав. №135021 Инв. № 4486М	1	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	-	25.11.2022 г.
3	Линейка металлическая 2-х шкальная Зав.№1 Инв. № 51221	1	АО «Ставропольский инструментальный завод»	0,2 на 1000 мм	12.07.2021 г.
4	Гигрометр ВИТ-2 Зав. №27 Инв. № 962	1	ОАО «Термоприбор» Россия, 2017 г.	$\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ $\pm 2\%$	19.05.2021 г.
5	Люксметр «ТКА-Люкс» Зав. №3310520 Инв. №934	1	ООО «НТП «ТКА» Россия	6%	15.06.2021 г.
6	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05 Зав. № 70468723 Инв. № 4186М	1	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	$\pm 0,05$	07.10.2022 г.

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

Испытания проведены в испытательной теплотехнической лаборатории ОАО «НИТИ «Прогресс», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HE87.

Биметаллический радиатор Rommer Optima BM 500 количество секций 4 (Бирка №1006), производителя Zhejiang Rongrong Industrial Co., Ltd., Китай, испытан в соответствии с требованиями ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.7 в области аккредитации лаборатории.

Отклонения от требований ГОСТ 31311-2005:

- п.п.5.7 проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В ввинчивается на 1 оборот в верхнее контролируемое резьбовое отверстие. Проходной калибр-пробка резьбовой G 1", класса В НЛ ввинчивается на 1 оборот в нижнее резьбовое отверстие. Проходной калибр-пробка резьбовой должен свободно ввинчиваться в контролируемую резьбу.

Результаты испытаний относятся только к образцу прошедшему испытания.

Окончание протокола.

Протокол составлен в 3-х экземплярах:
1-й экземпляр - хранится в лаборатории
2-й и 3-й экземпляры - передается заказчику.

Зам. начальника испытательной
теплотехнической лаборатории
ОАО «НИТИ «Прогресс»

 М.В. Рябова

Воспроизведение данного документа возможно только в полном объеме

Прошито, пронумеровано и скреплено

печатью 4 (Четыре) листов

Заместитель начальника испытательной
теплотехнической лаборатории по научной
работе _____ Д.А. Плотников

