



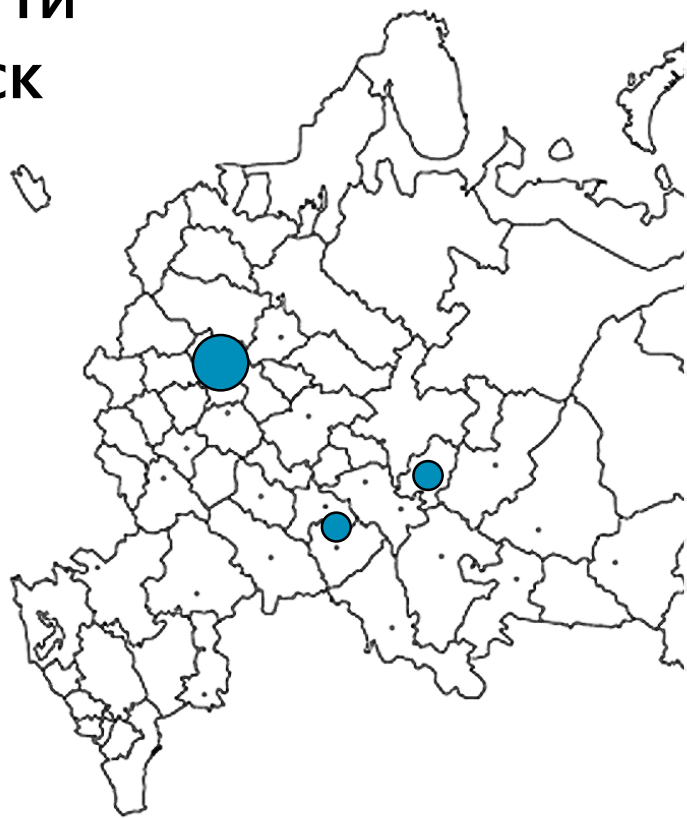
АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ РАДИАТОРОВ ОТОПЛЕНИЯ

НОТИФИКАЦИЯ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

НЕОБХОДИМОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ

5 лабораторий в
Москве и
Московской Области,
По 1 лаборатории:

- Тольятти
- Ижевск



Необходимо проведение сравнительных испытаний для проверки сходимости данных

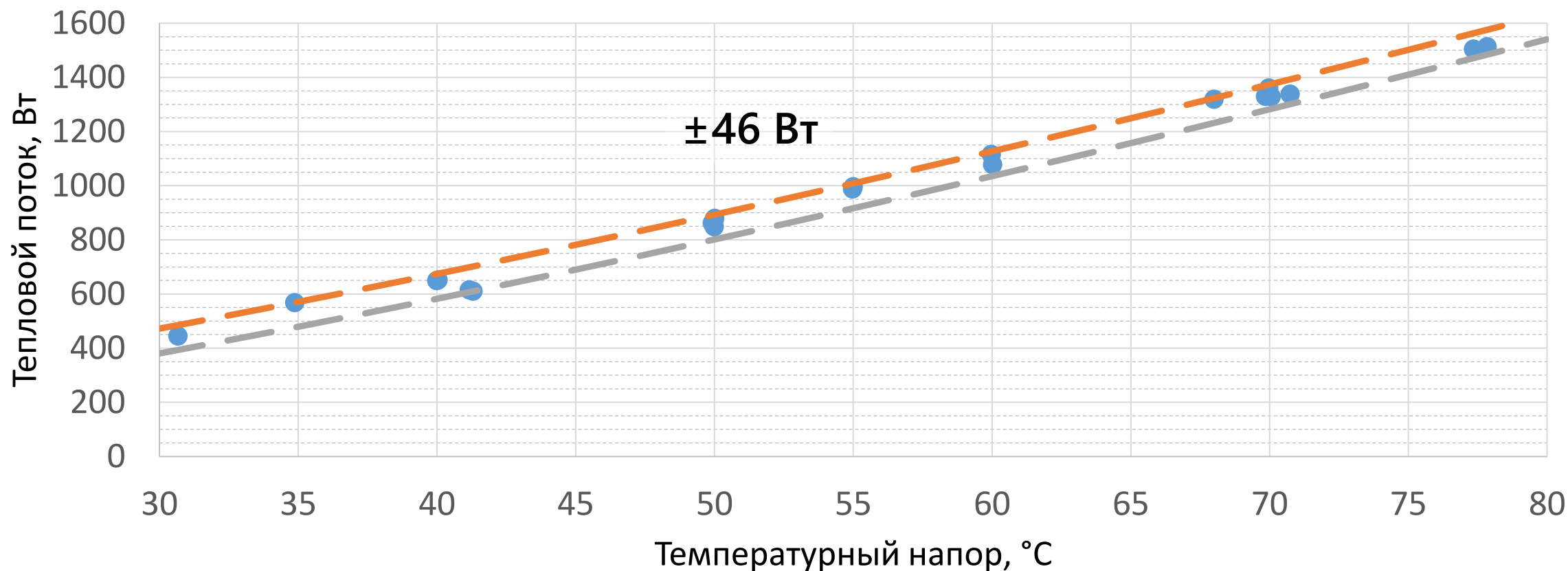
НИТИ Прогресс специально для АПРО был изготовлен панельный мастер-радиатор 20 типа из нержавеющей стали

Участвовали лаборатории:

- Консоль
- МГСУ
- НИИ Сантехники
- НИТИ Прогресс
- ООО ТП
- Сантехпром

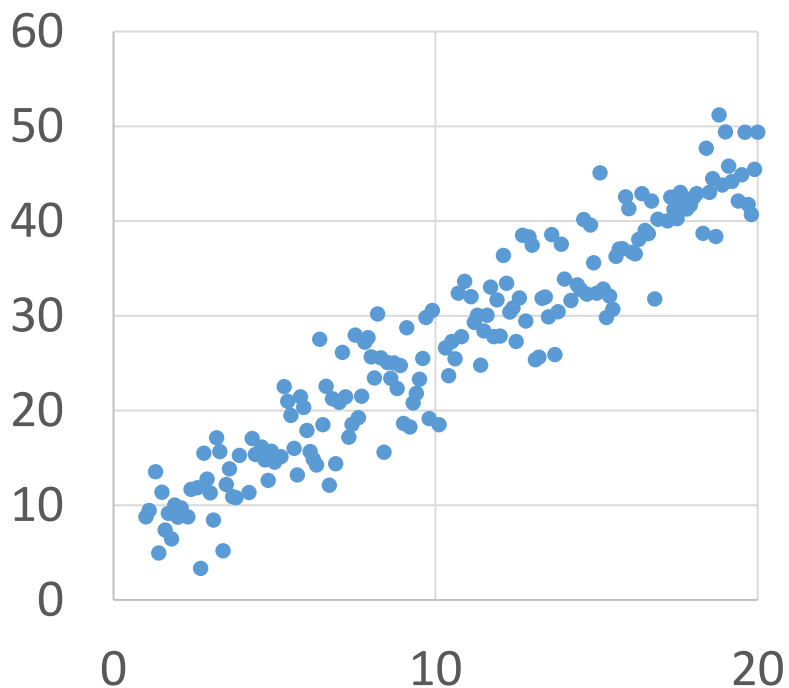
РЕЗУЛЬТАТЫ СРАВНИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Номинал Q_0 , Вт	1333	1361	1363	1329	1325	1303
показатель n	1,302	1,305	1,33	1,3197	1,3278	1,4281
Отклонение	-0,2%	1,9%	2,1%	-0,5%	-0,8%	-2,5%

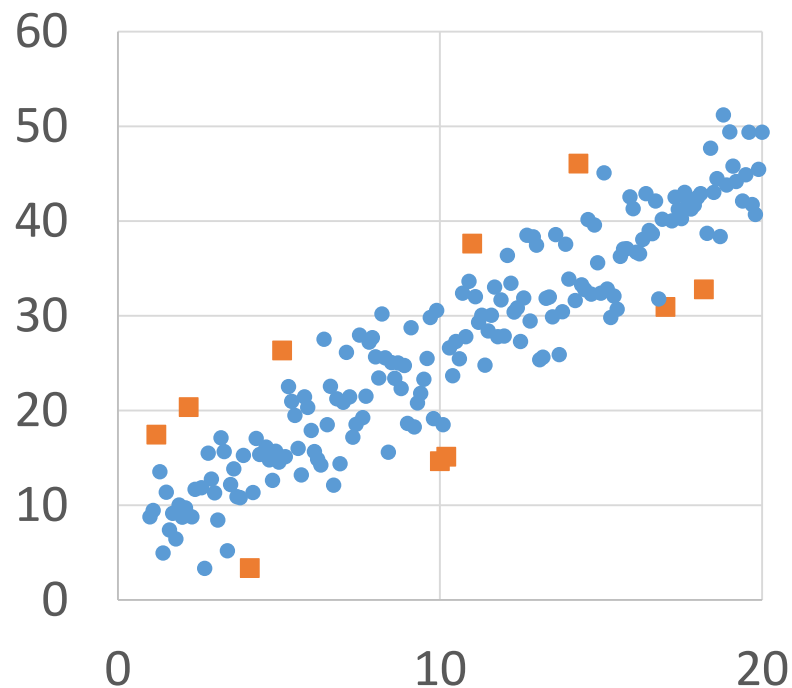


ЧТО ТАКОЕ ДОВЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНТЕРВАЛ

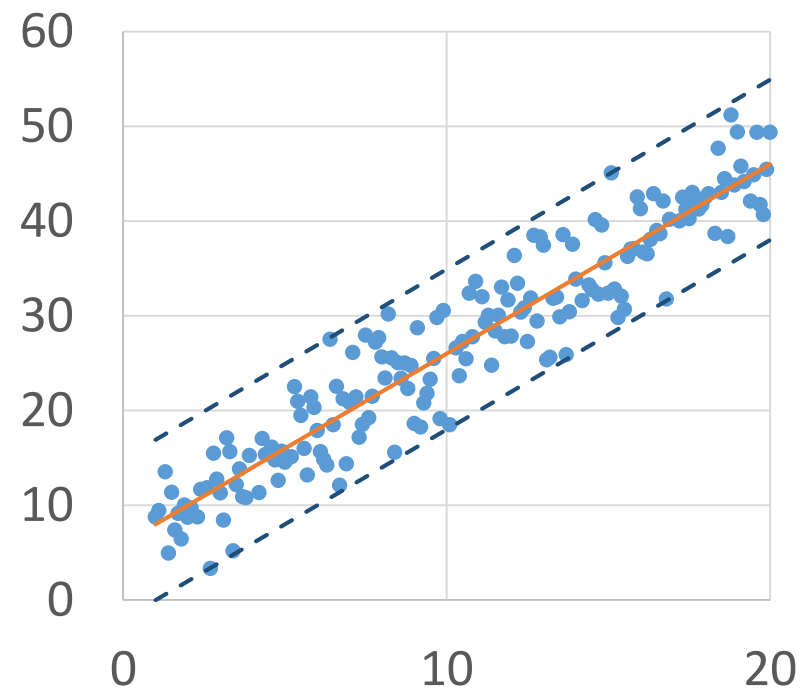
Результаты условного
испытания:



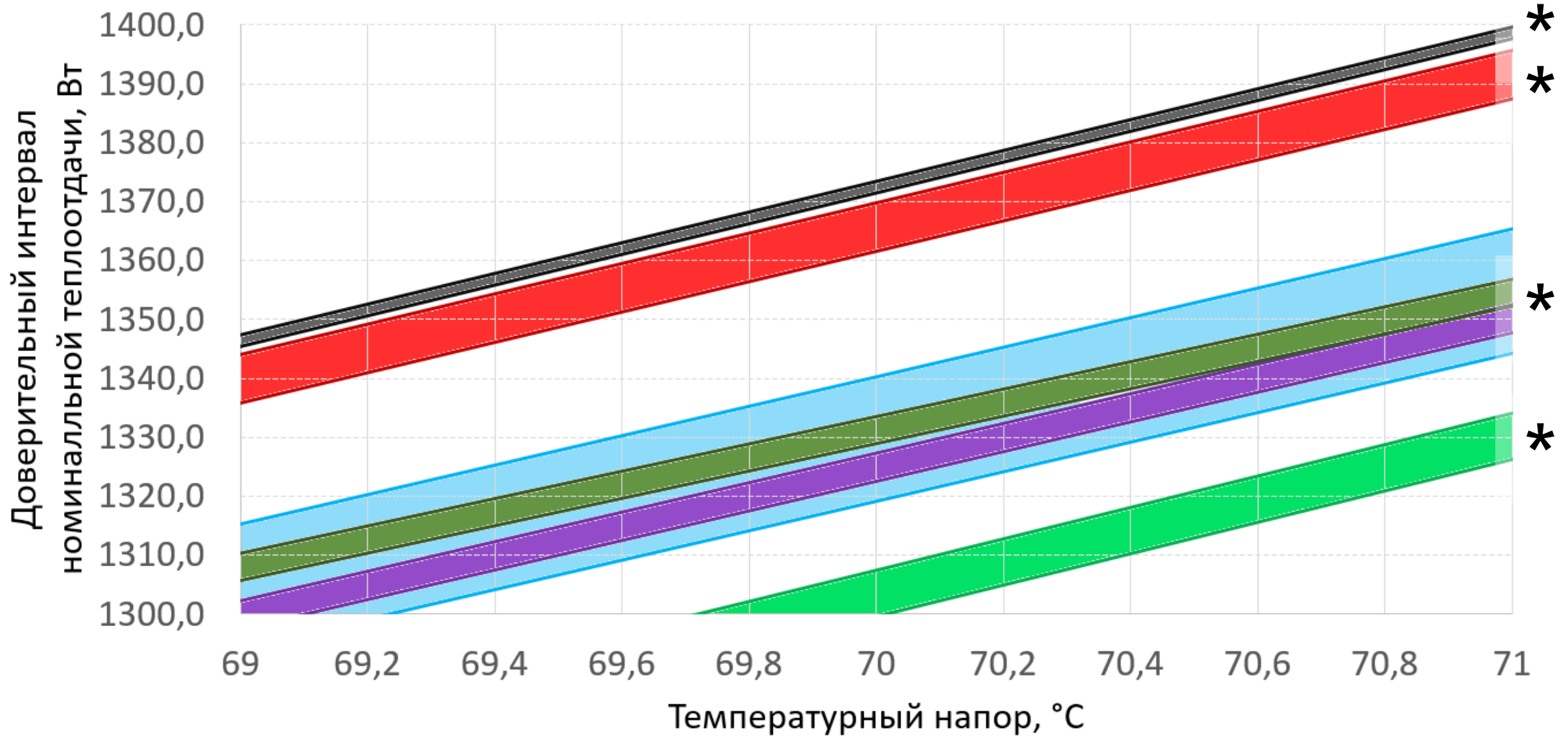
Доверительный
интервал 95%.
10 «лишних» точек



Область, где должен
быть результат

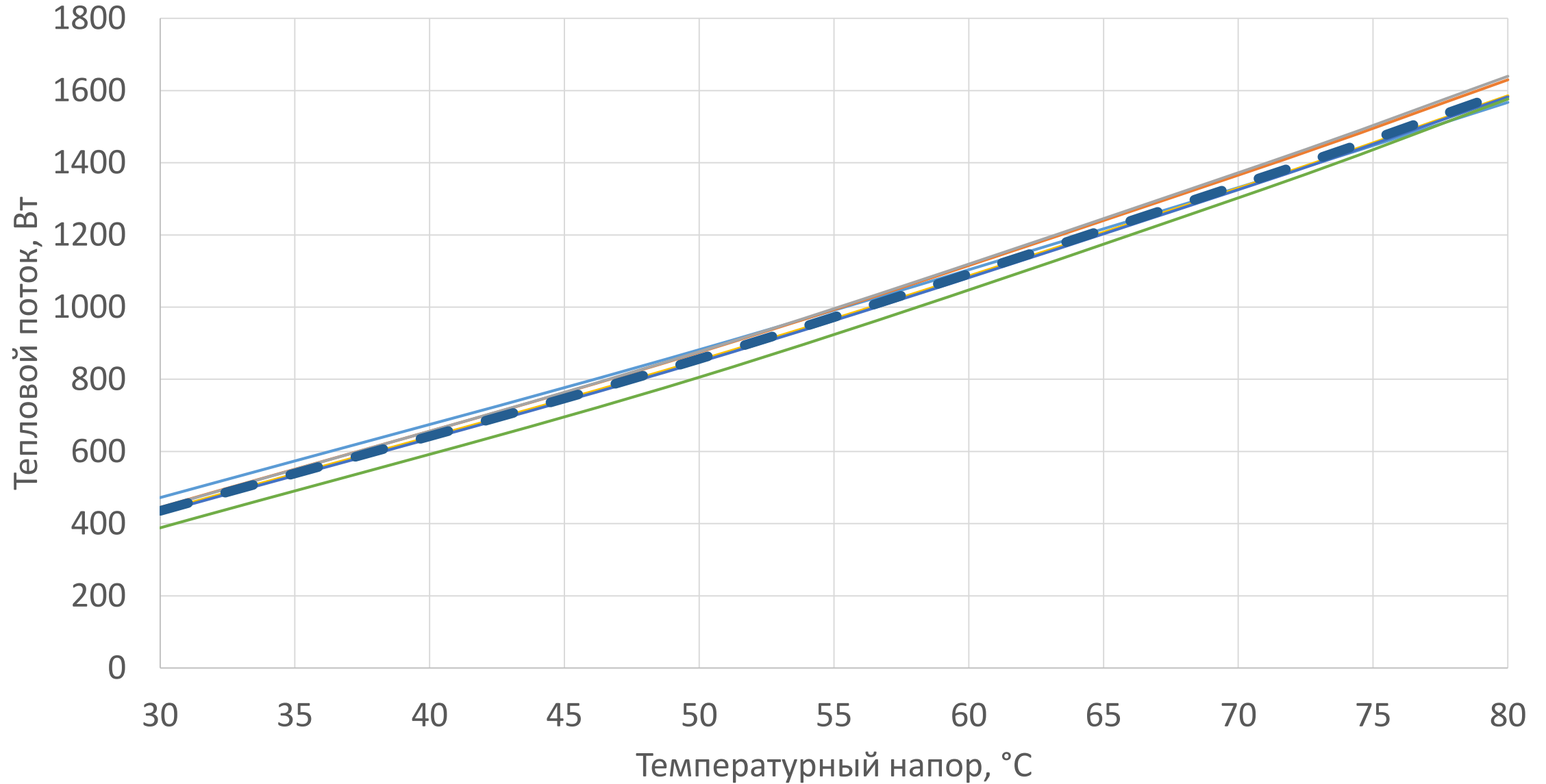


ДОВЕРИТЕЛЬНЫЕ ИНТЕРВАЛЫ

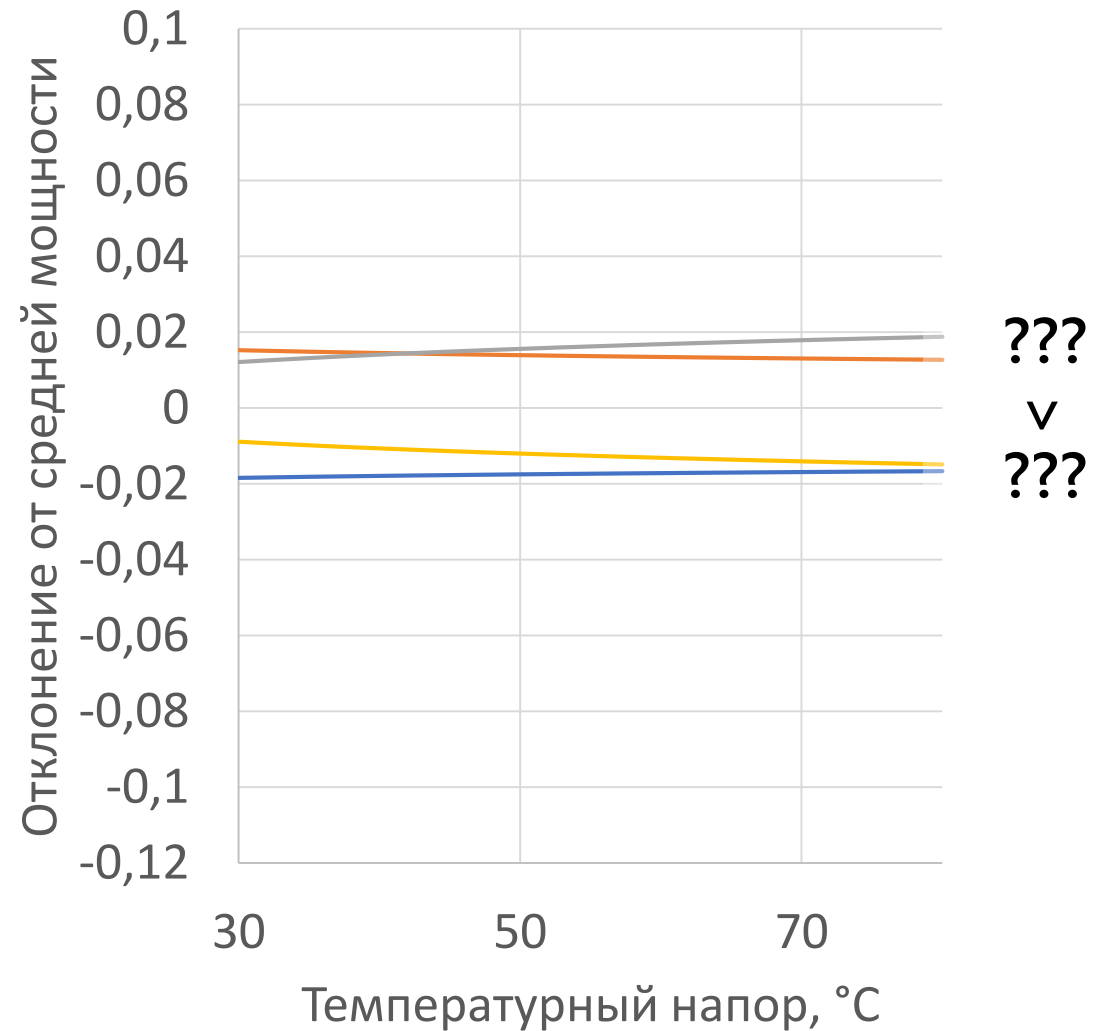
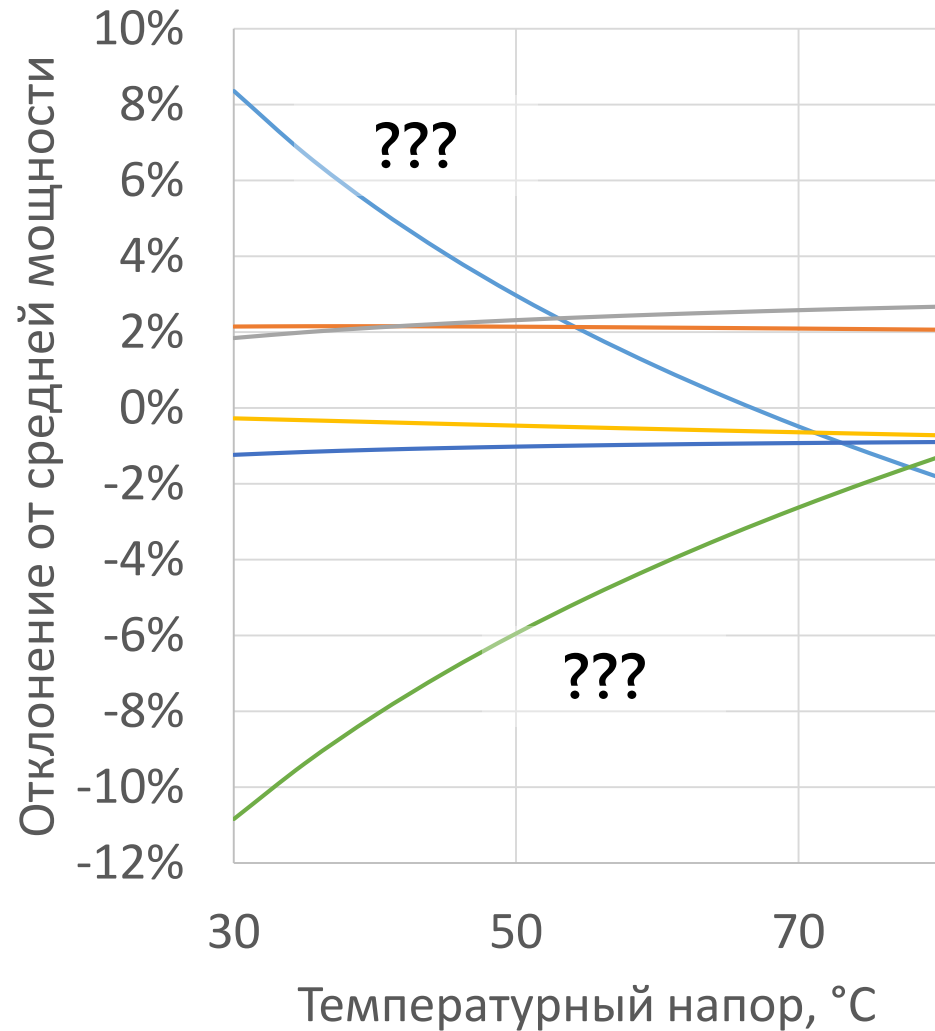


* Аккредитованные лаборатории – интервалы не пересекаются

СРЕДНИЙ ГРАФИК



ОТКЛОНЕНИЕ ОТ СРЕДНЕГО ЗНАЧЕНИЯ



ТЕПЛОПОТЕРИ КОНТУРА

Электрический метод:
мощность котла расходуется на
1) теплоотдачу радиатора,
2) теплопотери контура горячей
воды,
таким образом,

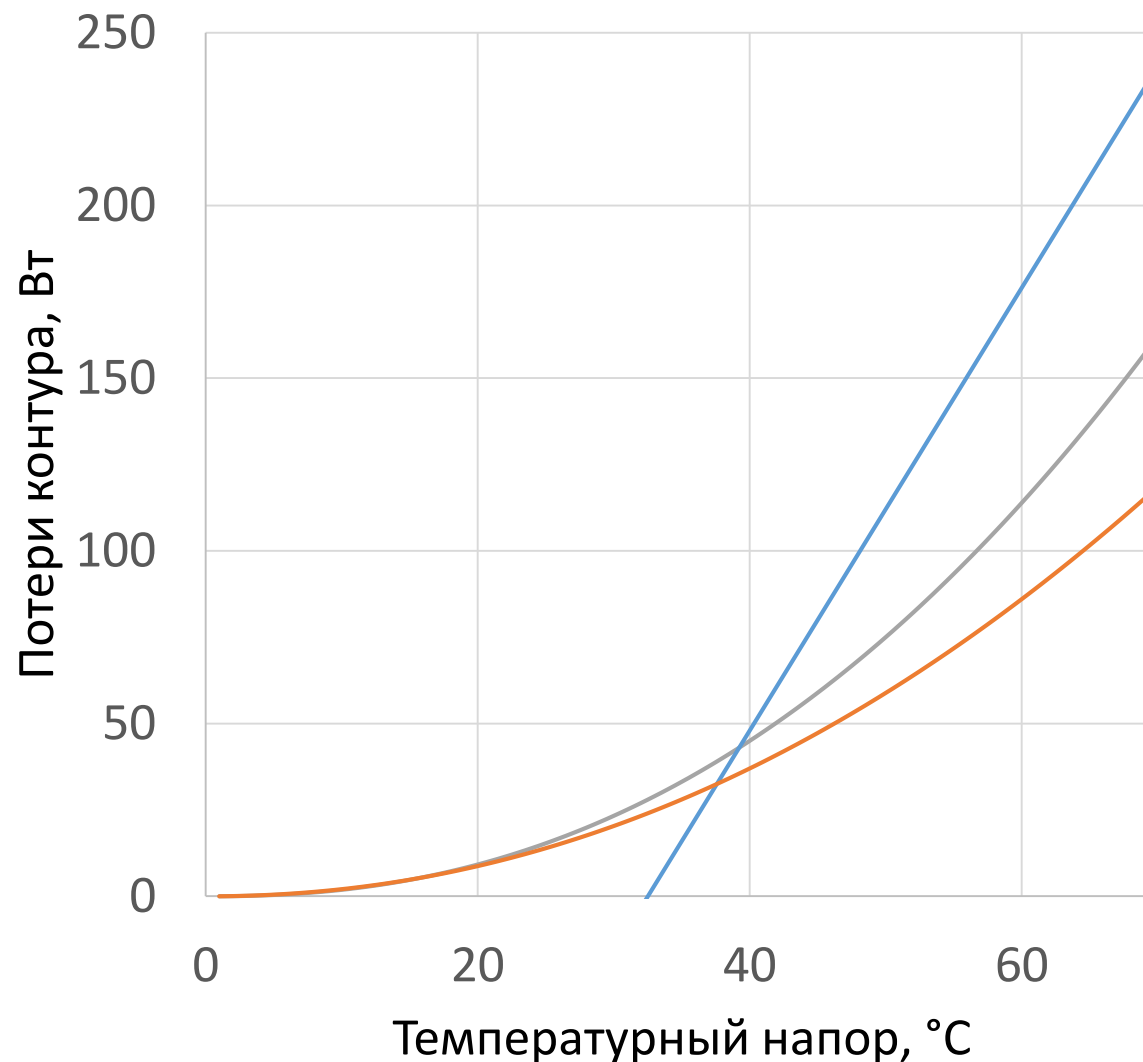
Теплоотдача радиатора

равна

Мощность котла

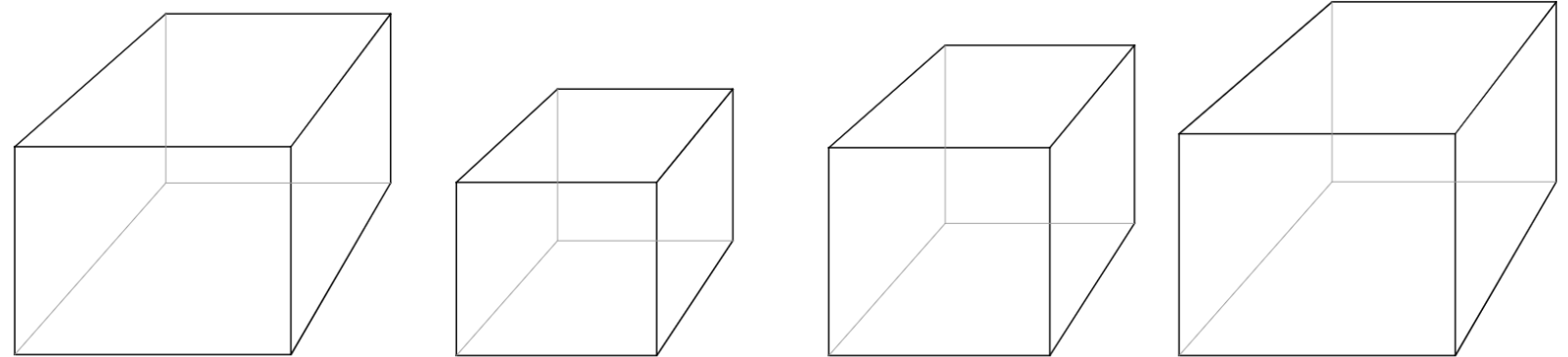
минус

Теплопотери контура, которые
должны быть определены



РАЗЛИЧИЯ В ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ КАМЕРАХ

	ГОСТ 31311-2005					
Длина	3,4	±0,6	4	2,9	3,2	4
Ширина	3,4	±0,6	4	2,9	3,2	4
Высота	2,8	±0,3	3	2,5	3	3,2



Заметные различия в конструкции стен: гладкие и ребристые, без зазоров и с зазорами, в том числе между охлаждающей панелью и стеной.
Разные методы испытаний.

ИТОГИ И ТЕНДЕНЦИИ

1. Результаты можно признать удовлетворительными: разброс результатов (номинального теплового потока) находится в пределах 4 – 5°C.
2. Принимавшие участие лаборатории можно рекомендовать для проведения определительных и сертификационных испытаний.
3. Объем полученных результатов недостаточен, чтобы делать далекоидущие выводы.
4. Замеченные особенности обработки данных и технического оснащения камер позволяют говорить о значительных различиях между испытательными камерами, в связи с чем положительные результаты могут быть ошибочными.
5. Необходимо проведение дальнейших испытаний и доработки ГОСТ Р 53583 для улучшения сходимости данных.

НОТИФИКАЦИЯ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

Ассоциация «АПРО» предлагает лабораторному сообществу ежегодную добровольную нотификацию, то есть проверку лабораторий с целью формирования перечня рекомендуемых участникам рынка.

В ходе нотификации экспертная группа АПРО проводит:

- анализ протоколов;
- рассмотрение документации, в том числе СМК;
- оценку соответствия требованиям стандартов;
- выездной верификационный визит лаборатории;
- проверочные межлабораторные испытания на мастер-радиаторе;
- подготовку заключения и рекомендаций.

Принципы нотификации:

- добровольность;
- объективность;
- безвозмездность;
- беспристрастность и независимость;
- прозрачность.



ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В ГОСТ Р 58065

1) Конкретизация числа отбираемых образцов, в т.ч. для партии

Один образец каждого типа;

Не более 0,5% от партии и продукции (не менее одного от каждого семейства)

2) Отказ от схемы сертификации 12с (сертификация типа)

3) Конкретизация объемов инспекционного контроля

Проведение инспекционного контроля в полном объеме работ по сертификации

4) Конкретизация требований к повторному проведению анализа состояния производства

Не проводится, если был получен положительный акт в течение последних шести месяцев

Александр Задеев

+7 (964) 762-13-65

zadeev@gmail.com

Руководитель экспертно-аналитической службы Ассоциации «АПРО»

