

ОАО "НИИсантехники"
Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат № РОСС.RU.0001.21МХ07
Выдан 20 ноября 2014 г.
ОАО «НИИсантехники» Адрес:
127238, Москва, Локомотивный пр., 21

Руководитель
ИЦ «Сантехоборудование»
Ю.В. Вихров



ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 1509-МХ07-16 от 28 октября 2016 г.

На испытание представлен образец чугунного радиатора 2КПМ-90×500 (обозначение ШТАЖ 632472.024 ПС).

(наименование образца)

Габаритные размеры: высота- 578 мм, глубина 90 мм, длина 720 мм, масса 42,71 кг, межцентровое расстояние 500 мм, количество секций – 9, длина секции 80 мм, диаметр резьбы G¹/₂.

Радиаторы предназначены для эксплуатации в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

(краткое описание продукции)

Заявитель – ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
Адрес: 220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29.

Изготовитель – ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
Адрес: 220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29.

(наименование и адрес заявителя)

Образцы, идентифицированные должным образом и испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5 - 5.7, 5.8.1 – 5.8.5, 5.17.1, 5.17.2, 5.17.3, 5.17.5, 5.18.1, 5.18.2 «Приборы отопительные. Общие технические условия».

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образец для испытания предоставлен заявителем.

Испытания проведены 27 октября – 28 октября 2016 г. В ИЦ «Сантехоборудование» с использованием:

Аттестованной камеры и стенда для определения теплового потока отопительных приборов (№ 007), № аттестата 7612, условия проведения испытаний при температуре окружающей среды 22°С и относительной влажности 61% , установки гидравлических испытаний УГИ 450 и поверенных средств измерений.

Методы испытаний – по ГОСТ 31311-2005 «Приборы отопительные. Общие технические условия», ГОСТ 53583-2009 п. 4.4.3 «Приборы отопительные. Методы испытаний».

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
1	2	3
ГОСТ 31311-2005 п. 5.1	Отопительные приборы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, конструкторской и технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.	ДА

Продолжение таблицы

ГОСТ 31311-2005 п. 5.2	Отопительные приборы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха превышающее максимальное рабочее давление не менее чем в 1,5 раза, но не менее 0,6 МПа	ДА
ГОСТ 31311-2005 П. 5.3	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, а также секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлические испытания на статическую прочность при давлении: - не мене 3,0 максимального рабочего давления	ДА 3 МПа
ГОСТ 31311-2005 п. 5.4	Отклонение номинального теплового потока отопительного прибора от заявленного изготовителем 110 Вт на секцию, должно быть в пределах от минус 4% до плюс 5%	ДА (тепловой поток в пределах до минус 4% 106Вт от заявленного 110 Вт)
ГОСТ 31311-2005 п. 5.5	Отопительные приборы должны иметь термостойкое защитно-декоративное покрытие, обеспечивающее их защиту от коррозии. Качество покрытия видимых в условиях эксплуатации поверхностей отопительных приборов должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032. Покрытие отопительных приборов должно пройти проверку на соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам	НП НП
ГОСТ 31311-2005 п. 5.6, п. 8.1	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей	ДА
ГОСТ 31311-2005 п. 5.7	Трубные резьбы на деталях отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класс точности В	ДА
ГОСТ 31311-2005 п. 5.8.1	Для отопительных приборов, изготавливаемых способом литья (далее – литье), допускаемые отклонения размеров отливок не должны превышать значений, установленных для отливок класса точности 11т, а допускаемые отклонения массы – для отливок класса точности 9 по ГОСТ 26645	ДА
ГОСТ 31311-2005 п. 5.8.2	Дефекты литья на наружной поверхности секций и пробок, в том числе по линии разъема отливок, следы спая, а также исправленные дефекты литья не должны превышать допуски, установленные в конструкторской и технической документации на радиаторы конкретных типов	НИ
ГОСТ 31311-2005 п. 5.8.3	Параметр шероховатости поверхности радиаторов не должен быть более 630 мкм в соответствии с ГОСТ 2789	НИ
ГОСТ 31311-2005 п. 5.8.4	Допускаемое отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части чугунного радиатора не должны превышать 2 мм	ДА
ГОСТ 31311-2005 п. 5.8.5	Секции чугунных радиаторов и радиаторные пробки должны отливаться из серого чугуна по ГОСТ 1412, ниппели – из ковкого чугуна по ГОСТ 2115 или из высокопрочного чугуна по ГОСТ 7293	НИ
ГОСТ 31311-2005 п. 5.17.1	Комплектность отопительных приборов – согласно документации изготовителя.	ДА

Продолжение таблицы

ГОСТ 31311-2005 п. 5.17.2	Отопительные приборы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны снабжаться паспортом, а также инструкцией (руководством) по монтажу и эксплуатации. Допускается объединять паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации в один эксплуатационный документ. При поставке в торговую сеть паспорт должен быть приложен к каждому изделию.	НИ
ГОСТ 31311-2005 п. 5.17.2	В паспорте на отопительный прибор должны быть указаны: - длина; - высота; - глубина; - межцентровое расстояние; - номинальный тепловой поток секции; - наименование или товарный знак изготовителя, а также его адрес; - масса; - максимальная температура воды, при которой отопительный прибор может функционировать; - сведения о приемке изделия службой технического контроля предприятия; - гарантии изготовителя; - дата выпуска	ДА 720 мм 578 мм 90 мм 500 мм 106BT 42,71 кг до 120°C НИ НИ НИ
ГОСТ 31311-2005 п. 5.17.5	Эксплуатационные документы должны быть на языке страны назначения	ДА
ГОСТ 31311-2005 п. 5.18.1	Отопительные приборы должны иметь следующую маркировку: - наименование изготовителя или его торговую марку; - тип отопительного прибора согласно документации изготовителя.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п. 5.18.2	Отопительные приборы следует упаковывать в пакетирующие кассеты в соответствии с ГОСТ 26598, или в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 и ГОСТ 21650. Допускается использование одноразовых и многоразовых средств пакетирования, а также универсальных контейнеров при условии предохранения изделий от атмосферных осадков. Транспортная упаковка должна позволять идентифицировать продукцию.	НИ

* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:
ДА – соответствует требованиям;
НЕТ – не соответствует требованиям;
НП – требование не применяется для данного изделия;
НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.
Настоящий протокол содержит 3 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Зам. руководителя ИЦ «Сантехоборудование»



А.Л. Лукша